机种表示

头部

● 高速电子套结缝制系统

LK1900BN□□□□□

缝制区分	编号
标准	S
厚料	H
内衣	F
针织	M
厚料大旋梭	W
防鸟巢／短线头规格	B

压脚规格区分	编号
标准	S
内衣	F

※压脚规格区分“F”时
缝制区分只有“B”

小工具区分	编号
无	000
派生机种	001

● 高速电子圆头锁眼套结缝制系统

LK1901BNSS□□□

缝制区分	编号
标准	S

压脚区分	编号
标准	S

小工具区分	编号
无	000
派生机种	001

● 高速电子裤耳套结缝制系统

LK1902BN□S□□□

缝制区分	编号
标准	S
厚料	H

压脚规格区分	编号
标准	S

小工具区分	编号
无	000
派生机种	001

电控箱

MC672E□□□□□□

电控电压区分		编号
三相	200～240V	E

操作面板区分	编号
对应NFC	NN
IP操作面板	IP420U

※ IP420不对应NFC功能

JUKI ECO PRODUCTS	是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。
JUKI ECO PRODUCTS	● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针。 JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 https://www.juki.co.jp/cn/company/eco *RoHS是指在欧洲（欧盟国家）禁止在电气，电子仪器中使用以下6种有害物质（铅、水银、铅、六价铬等）的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

Contact

LK-1900BN Series

高速电子套结缝制系统

调节缝纫的“常识”变为“感动”。

改变缝纫机历史的新一代缝纫系统

LK-1900BNB

高速电子套结缝制系统

LK-1900BN Series

为了所有从事生产的人，
数字缝纫系统依靠智能创造新价值。

高速电子套结缝制系统

LK-1900BN Series

高生产效率

- 最快缝制速度3,200sti/min，缝制开始・缝制结束的高速启动与停止，切线速度以及自动抬压脚动作的高速化，大幅缩短缝制循环时间。

优异的作业性能，操作性能（低振动・低噪音）

- 因为搭载小型AC伺服马达直接驱动机头（环形皮带），实现优异的应答性能，精确的停机精度。即使在高速运转下也能提供低振动・低噪音的舒适的作业环境。
- 头部的机臂部分设置了皮带轮。可以简单的确认落针点。

漂亮的针迹

- 通过面线抓线装置，可以起缝时得到稳定的线打结。（出货时该动作是关闭状态）

多种缝制花样

- 标准配置了50种不同的缝制花样，可以简单的进行切换，方便的对应多种缝制花样。※LK-1900BB，标准配置50种花样
- 以往机种（LK-1900，1900A，1900AN系列）使用的数据，LK-1900B可以继续使用。（转换EP-ROM的数据就可以使用）

自动抬压脚装置

- 自动抬压脚装置标准配置了脉冲马达式自动抬压脚装置，减轻操作工的疲劳。
- 能够从1段行程开始，到定位方便的2段行程的切换。2段行程在中间位置停止的高度可以通过操作面板设定。
- 压脚抬升量最大17mm（标准14mm）

起缝点的补正

- 启缝点可以X，Y方向移动。钉扣时想要修正落针点的时候，不需要进行机械调整就能够对起缝点补正。

消除油污

- 通过先进的微油技术，面部（针杆部・挑线杆）实现无油化。消除了产品的油污。
- 旋梭部分的供油，是通过油箱微量提供干净的机油。

环保的节能化

- 脉冲马达搭载编码器，大幅削减用电量。

标准配置了电子夹线器【电子夹线器】

- 对应各种不同缝制条件（线，面料，缝制速度等）通过操作面板设定面线的张力，数据可以保存・重复使用。
- 起缝、缝制中、缝制结束每个部分的面线张力可以分别设定。
- 操作面板，可以设定每一针的面线张力，提升缝制品质。

对应NFC功能实现缝纫机数据双向通信

标准液晶操作面板（新型）

New

IoT活用・缝纫机的管理

数据管理・读取与编辑可以在平板电脑上进行

○ 缝制产品需要的缝纫机调试数据，通过市场上销售的Android设备可以不接触的进行双向通信。通过这个功能，缝制流水线的缝纫机可以简单的设定为同一的数据，可以方便的确认状态，产前准备工作变得简单。操作面板标准配置了USB接口，装置之间的数据管理与软件的升级也变得容易。

缝制单元的数据管理，可以稳定品质与减少产前准备时间。数字化的缝制数据通过Android设备，U盘可以导出。

※JUKI Smart APP 推荐使用Android 6.0（5.0以上版本确认）使用方法，请咨询JUKI销售。

NFC（Near Field Communication）=近场通信装置
对应的设备可以通信。

准备了多种规格对应不同面料的缝制

○ LK-1900B系列，有S规格（标准）、H规格（厚料）、F规格（内衣）、M规格（针织）、W规格（厚料大旋梭）、B规格（防鸟巢/短线头）6种规格的系列产品，根据用途进行选择。

○ 强化了针的穿透力，提升了H规格对于厚料的对应力。

○ W规格采用大旋梭，减少了底线的交换频率，进行高效率的缝制。

S规格（西裤袋口）

H规格（牛仔裤档套结）

F规格（订文胸肩带）

M规格（运动背心肩部套结）

高速电子套结缝制系统（防鸟巢／短线头规格）

LK-1900BNB

使用防鸟巢／短线头规格，可以节省摘线头的工作，
文胸以及内衣产品的套结部分与皮肤的触感变得舒适。

防鸟巢／短线头规格

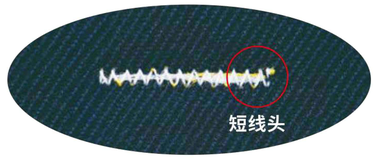
LK-1900BN-BS

消除起缝时的【鸟巢】现象

- 保持起缝时线的长度，多余的线在缝制过程中切断。通过这个功能，缝入的线的长度会变短，面料反面不会出现鸟巢现象，实现高品质的缝制

缝制结束后，线头长度在2mm以内

- 通过新开发的短线头规格，比通常切线的线头残余要更加短。通过吸尘装置，节省手工摘残余线头的工作。※根据缝制条件会有不同



防鸟巢／短线头规格（反面）

高速电子套结机

LK-1900BN

LK-1900BN-SS

高速电子套结机的标准规格

- 最快缝制速度3200sti/min，加快短切线速度使缝制循环时间大幅缩短。标准配置了51种缝制花样，提高了生产效率。
  对应多种缝制规格的同时，可以自行储存从20个循环30个花样到最大99个循环99个花样，是一台缝制品质优异的高速电子套结机。

高速电子圆头锁眼套结缝制系统

LK-1901BN

LK-1901BN-SS

稳定的实现高品质的圆头锁眼套结

- 配置了从圆头锁眼孔左右方向拉布后进行套结的拉布装置。
- 按压住圆头锁眼孔后，拉布后进行套结缝制，可结实并且收线优良的完成圆头锁眼工序。

拉布装置ON／OFF切换

- 拉布量最大调整范围3mm。另外，通过设定按钮，拉布的ON／OFF可以进行切换。可以对应不同面料的缝制。

触摸的方式来选择缝制花样

- 通过3种不同的缝制花样的切换，缝制尺寸的变更变得简单。只要把花样事先输入到操作面板上，通过触摸的方式就可以显示或者变更花样。
- 西装的圆头锁眼与翻领的平头锁眼的针数不同，也能进行最恰当的套结缝制，提高了产品的档次。

高速电子裤耳套结缝制系统

LK-1902BN

LK-1902BN-SS

触摸的方式来选择缝制花样

- 标准配置了6种花样。缝制尺寸的切换变得简单，根据裤耳的尺寸可以选择最合适的针数，缝制尺寸。常用花样的选择可以事先储存在按键上，通过触摸的方式就可以显示或者变更花样。

重视作业性能的机头式样

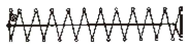
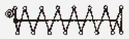
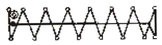
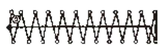
- 大弯曲的送布台（压脚臂）更易于面料的放置。此外，宽大的机台，细长型的机床等机头式样，使得面料的转向与工序连续缝制时也能发挥优越的操作性，提升订裤耳工序的生产效率。

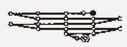
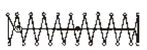
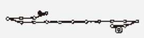
■ LK-1902B（订裤耳规格）压布压脚・压布压脚底板

	压布压脚	压布压脚底板	花样 No.
标准装备 LK-1902BN-SS LK-1902BN-HS	13544465	14143002	17 18
选购件 大尺寸用	13545660	13545504	19 20 21
选购件 特大 尺寸用	13547161	13545801	22
		13547005	22

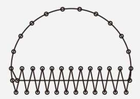
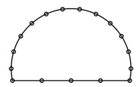
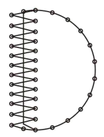
※压布压脚包含手指保护装置。

标准花样一览表

	No.	针落图	针数	缝制尺寸(mm) 纵	缝制尺寸(mm) 横	压脚号码(注2)
大套结	1 (51)		42	2.0	16	1 2 3
	2			2.0	10	1 2 3
	3*			2.5	16	1 4
	4*			3.0	24	6 7
	5		28	2.0	10	1 2 3
	6*			2.5	16	1 4
	7		36	2.0	10	1 2 3
	8*			2.5	16	1 4
	9*		56	3.0	24	6 7
	10*		64	3.0	24	6 7
小套结	11		21	2.5	6	
	12		28	2.5	6	8
	13		36	2.5	6	
针织类套结	14		14	2.0	8	
	15		21	2.0	8	5
	16		28	2.0	8	

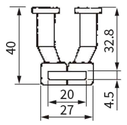
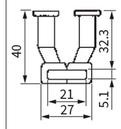
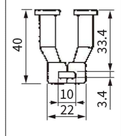
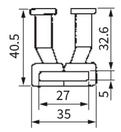
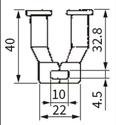
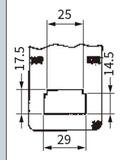
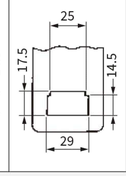
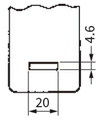
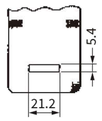
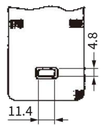
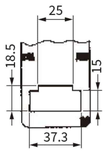
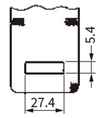
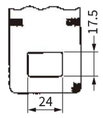
	No.	针落图	针数	缝制尺寸(mm) 纵	缝制尺寸(mm) 横	压脚号码(注2)
线套结	17		21	0	10	1 2 3
	18		28	0	10	1 2 3
	19			0	25	6 7
	20		36	0	25	6 7
	21		41	0	25	6 7
	22		44	0	35	(注3)
纵套结	23	(上) (下)	28	20	4.0	
	24	(上)  (下)	36	20	4.0	9, 10
	25	(上) (下)	42	20	4.0	
	26	(上) (下)	56	20	4.0	
纵向线套结	27	(上)  (下)	18	20	0	
	28	(上) (下)	21	10	0	11
	29	(上) (下)		20	0	
	30	(上) (下)	28	20	0	

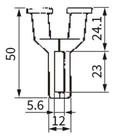
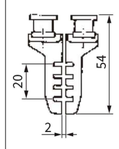
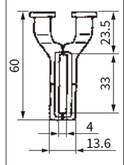
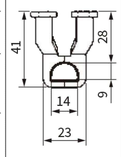
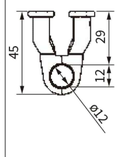
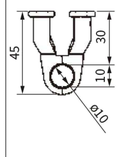
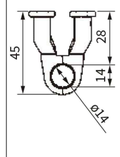
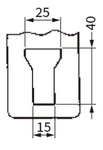
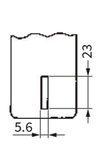
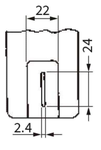
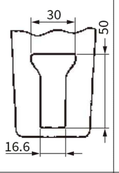
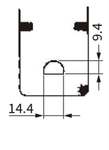
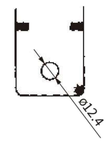
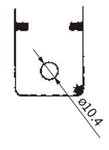
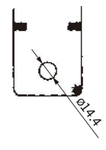
(注意) 1. 缝制尺寸是扩大率为100%的尺寸。
2. 压脚号码请参照压脚一览表。
3. No.22请使用加工的木板。
4. 带＊印记的花样请使用粗斜纹布缝制。
5. No.51，不使用抓线器。
6. No.51，LK-1900BB请不要选择。

	No.	针落图	针数	缝制尺寸(mm) 纵	缝制尺寸(mm) 横	压脚号码(注2)
半月套结	31		52	7	10	13
	32		63	7	12	13
	33		24	6	10	13
	34		31	6	12	13
	35		48	10	7	14
	36		48	10	7	14
大套结	37		90	3	24	6 7
针织套结	38		28	2	8	5
圆套结	39		28	ø12		16
	40		48			

	No.	针落图	针数	缝制尺寸(mm) 纵	缝制尺寸(mm) 横	压脚号码(注2)
纵向套结	41		29	20	2.5	
	42		39	25	2.5	
	43		45	25	2.5	12
	44		58	30	2.5	
	45		75	30	2.5	
	46		42	30	2.5	
菊花孔	47		91	ø8		15
	48		99			
	49		148			
	50		164			

压脚一览表

压脚号码	1	2	3	4	5	6	7	8
压布压脚	13518659(组)			13548557(组)	13542964(组)	13548151(组)		13542451(组)
								
压布底板	14116107	14116404	14116800	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602
		(无打褶)	(无打褶)					
								
护指器*	26224204					13548300		26224204
缝制规格	S	F	F	H	M	S	H	S
S(标准)	规格标准装备在机头	—	—	—	—	选购件	—	选购件
H(厚料)	—	—	—	选购件	—	—	规格标准装备在机头	—
F(内衣)	—	选购件	规格标准装备在机头	—	—	—	—	—
M(针织)	—	—	—	—	规格标准装备在机头	—	—	—
W(厚料大旋梭)	—	—	—	—	—	—	规格标准装备在机头	—
BS(防鸟巢/短线头规格)	规格标准装备在机头	—	—	—	—	选购件	—	选购件
BF(防鸟巢/短线头规格)	—	选购件	规格标准装备在机头	—	—	—	—	—

压脚号码	9	10	11	12	13	14	15	16
压布压脚	13571955(组)		13561360(组)	14137509(右) 14137608(左)	40021871(右) 40021872(左)	40021874(右) 40021875(左)	40021877(右) 40021878(左)	40021880(右) 40021881(左)
								
压布底板	14116503	14116909	14116701	14137707	40021873	40021876	40021879	40021882
	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)
								
BS(防鸟巢/短线头规格)					40158195	40158196	40158196	40158196
护指器*	14135305				26224204			
缝制规格	F	F	F	H	S	S	S	S
S(标准)	—	—	—	—	选购件	选购件	选购件	选购件
H(厚料)	—	—	—	—	—	—	—	—
F(内衣)	选购件	附带(出厂)	选购件	选购件	—	—	—	—
M(针织)	—	—	—	—	—	—	—	—
W(厚料大旋梭)	—	—	—	—	—	—	—	—
BS(防鸟巢/短线头规格)	—	—	—	—	选购件	选购件	选购件	选购件
BF(防鸟巢/短线头规格)	选购件	附带(出厂)	选购件	选购件	—	—	—	—

*在更换压脚时，请安装适合各压脚的护指器。

全机种标准配置

LED作业灯

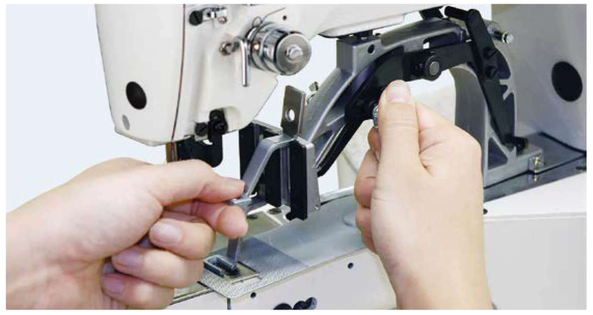
LED作业灯有5档亮度可调，可以关闭。操作工可以最快的设定自己需要的亮度。

选购件

简易压脚交换装置

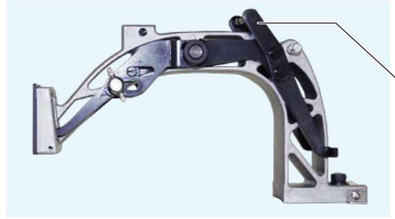
LK-1900B Series用

以往，前面的挡板不取下的话就不能进行【压脚交换】工作，现在通过按钮就能简单的进行交换的成套配件。

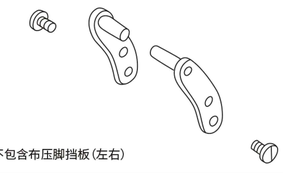


○抬升压脚的扳手可以单独的前后滑动。

○交换压脚的时候，完全不需要扳手・以及其他工具，操作人员的手不会被弄脏就能进行简单的交换。

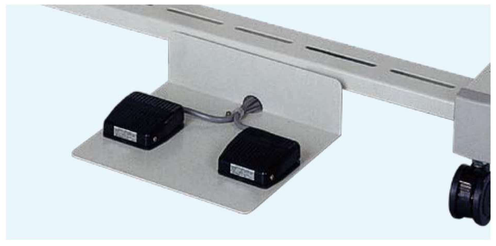


简易压脚交换工具 [编号 40057279]



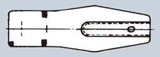
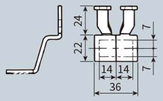
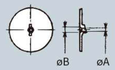
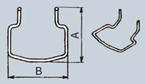
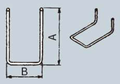
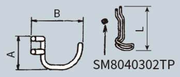
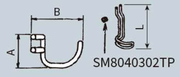
※不包含布压脚挡板(左右)

站立作业用脚踏板(选购件)



- **站立作业用脚踏板**※ [编号 M85205800A0]
  ※控制箱连接时需要变换连接线(另购)。
- **站立作业用脚踏板开关变换用连接线组**
  [编号 M90125900A0]
- **PK-57**※ [编号 GPK570010B0]
  ※控制箱连接时需要变换连接线(另购)。
- **PK-57用踏板式开关变换用连接线**
  [编号 M90135900A0]

选购件一览表

零件名	种类		编号
压布压脚底板  t=1.2 ※不锈钢 t=0.5	无打褶／有表面处理	范围20×40	14120109
	有打褶／有表面处理	范围20×40	14120307
	无打褶／不锈钢※	范围20×40	14120505
	无打褶／有表面处理	范围30×40	40021855
	无打褶／无表面处理	范围30×40	40021856
	无打褶／不锈钢※	范围30×40	40021857
	有打褶／有表面处理	范围30×40	40021858
	有打褶／无表面处理	范围30×40	40021859
压脚滑板（组）	收缩布料用布压脚		14121263
压布压板 t=3.2	有打褶／有表面处理（右）	范围20×40	14121701
	有打褶／有表面处理（左）	范围20×40	14121800
	有打褶／有表面处理（右）	范围30×40	40021851
	有打褶／有表面处理（左）	范围30×40	40021852
	有打褶／无表面处理（右）	范围30×40	40021853
	有打褶／无表面处理（左）	范围30×40	40021854
压布足 	有打褶／有表面处理（右）		40021869
	有打褶／有表面处理（左）		40021870
针孔导向 	A=1.6 B=2.6	有脱线槽S规格	B2426280000
	A=1.6 B=2.0	无脱线槽F, M规格	D2426282C00
	A=2.3 B=4.0	无脱线槽H规格	14109607
	A=2.7 B=3.7	无脱线槽机厚料规格	D2426MMCK00
护指器(1) 	A=56.5 B=64		13533104
	A=59 B=74	大范围大套结用	13548300
护指器(2) 	A=66.5 B=43	竖套结用	13573407
护指器(3) 	A=21.5 B=35.5 L=67	竖套结用	14135305
护指器(4) 	A=21.5 B=35.5 L=58.5	订购压脚用	14120000

规格

机种名	LK-1900BN-SS	LK-1900BN-HS	LK-1900BN-FS	LK-1900BN-MS	LK-1900BN-WS
规格	标准	厚料	内衣	针织	厚料大旋梭
最快缝制速度	3,200sti/min※				2,700sti/min※
可缝制尺寸	长30mm × 宽40mm				
针距长度	0.1~10mm（0.1mm单位）				
针杆行程	41.2mm				
压脚抬升量	标准14mm（逆转针上升时17mm）				
自动抬压脚装置	标准装备（脉冲马达式）				
面线夹线器	电子夹线器（电子夹线装置）				
使用机针（出厂配置）	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	DP×5 (#11)	DP×5 (#11)	DP×17 (#21)
使用旋梭	半回转标准旋梭				半回转大旋梭
储存容量	最大20,000针				
标准花样数	51花样				
可储存花样数	200花样				
扩大·缩小功能	20～200%（1%为单位），针距长度增减方式				
储存方式	内存				
底线检测	标准配置（上／下方式）				
供油方式	旋梭部：微量供油				
使用油	JUKI机油No.2（ISO VG32相当）				
缝纫机马达	小型AC伺服马达（直接驱动方式）				
电源／耗电量	三相200V／250VA				
重量	头部（搭载马达）42kg，电控箱5.1kg				

机种名	防鸟巢／短线头规格		锁眼套结机	订裤耳机	
	LK-1900BN-BS	LK-1900BN-BF	LK-1901BN-SS	LK-1902BN-SS	LK-1902BN-HS
规格	标准	内衣	标准	标准	厚料
最快缝制速度	3,200sti/min※		3,000sti/min※		
可缝制尺寸	长30mm×宽40mm		长30mm×宽40mm		
针距长度	0.1~10mm (0.1mm单位)		0.1~10mm（0.1mm单位）		
针杆行程	41.2mm		41.2mm		
压脚抬升量	标准11mm（反转针上升时14mm）		标准14mm（反转针上升时17mm）		
自动抬压脚装置	标准配置（脉冲马达式）		标准配置（脉冲马达式）		
面线调线器	电子夹线器		电子夹线器		
使用机针（出厂时）	DP×17 (#14)	DP×17 (#11)	DP×5 (#14)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)
使用旋梭	半回转标准旋梭		半回转标准旋梭		
储存容量	最大20,000针		最大20,000针		
标准花样数	50花样		11, 12, 13	17, 18（19, 20, 21, 22*） ＊出货时【禁止调用】状态	
可储存数据数	200花样		200花样（150花样缝制数据追加）		
扩大·缩小功能	20～200%（1%单位），针距长度增减方式		20～200%（1%单位），针距长度增减方式		
储存媒介	EEP-ROM, EP-ROM		EEP-ROM, EP-ROM		
拉布量	—		最大3mm	—	
底线检测	标准配置（上／下 方式）		标准配置（上／下 方式）		
供油方式	旋梭：微量供油		旋梭：微量供油		
使用机油	JUKI新No.2 （与ISO VG32相当）		JUKI新No.2（与ISO VG32相当）		
缝纫机马达	小型AC伺服马达（直接驱动式）		小型AC伺服马达（直接驱动式）		
电源／耗电量	三相200V／250VA		三相200V／250VA		
重量	机头部（搭载马达）42kg，电控箱5.6kg		机头部（搭载马达）42kg，电控箱5.6kg		
耗气量	6L／1循环		—		

※sti/min是Stitches per Minute（针/分）的省略
※闪存卡（TM）请使用符合CFA规格的产品
※闪存卡（TM）是美国Sandisk公司的商标
※其他记录的公司以及产品名／商品名是各公司登录商标