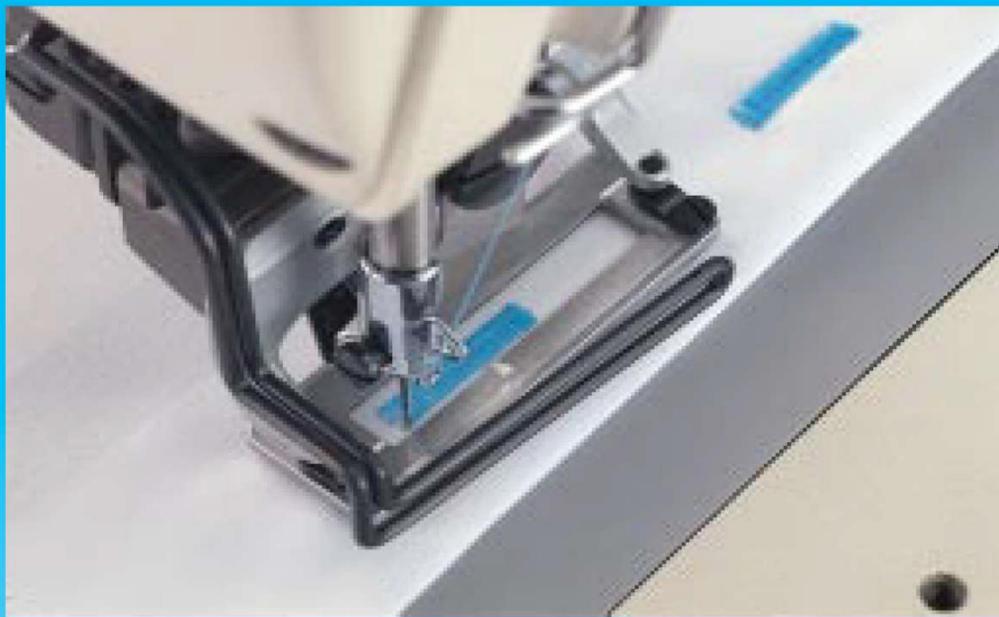


JUKI®

单针平缝锁眼机 LBH-780系列



LBH-780 系列



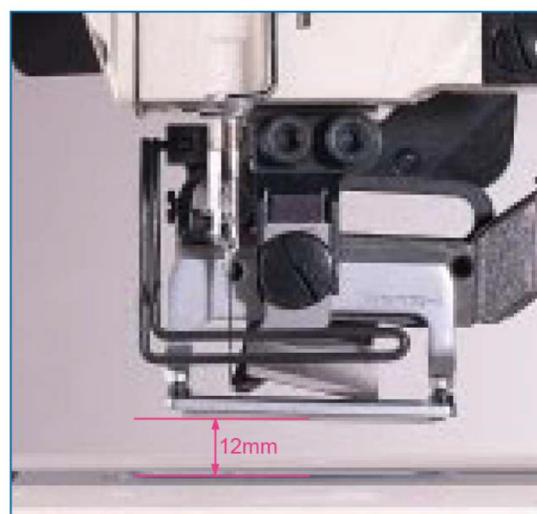
顺畅的操作实现高品质、高效率

一部好的锁眼缝纫机不但应有稳定的缝迹质量，而且要能广泛的适应不同的缝制材料和缝迹规格。**LBH-780**系列锁眼缝纫机在应付这些要求的同时，还可以减轻操作者的负担和疲劳程度。因此，可以高品质、高效率的完成锁眼工作。

- 锁眼位置调整容易，作业性能进一步提高。上线切刀采用不干扰钮孔定位的新型独有的机构，面部形状的设计使落针位置周围有充足的间隙，使操作更觉轻松。
- 压脚提升量可高至 12mm。厚料素材亦能容易放置。压脚的最大提升量可设至 12mm,使缝纫机能够利用厚料进行稳定高品质的锁眼工作。
- 压脚提升轻便，大幅度减轻了操作者的疲劳程度。轻灵的启动踏板及低压力的压脚提升踏板，可使压脚轻松的上升，大幅度减轻了操作者的疲劳程度。
- 切刀机构和止动机构工作时的噪音低，工作环境更加舒适。由於设计精良止动机构和独特的切刀机构，使得缝纫机操作噪音低，而且缝纫机启动、减速及停止平稳。



- 可以真实的观察入针点，易於钮孔定位。

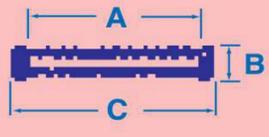
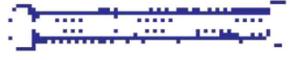


- 压脚可提升至 12mm.



- 压脚提升容易。

■ 对应多种用途和支类机型

支类机型	用途		钮孔尺寸(mm)			
			A	B	C	
			6.35-19.05	2.5-4.0	最大 22	
			A	B	C	
			6.4-25.4	2.5-5.0	最大 33	
			A	B	C	
			6.4-31.8	2.5-5.0	最大 40	
			A	B	C	
			12.7-38.1	2.5-5.0	最大 47	
标准型	男式衬衫、女式衬衫、工作服、女装		LBH-781	LBH-782	LBH-783	LBH-784
P型: 用於倒织锁边线缝	高级礼服衬衫、上衣等		LBH-781P	—————	—————	—————
K型: 用於针织品	中厚料的针织品、内衣及毛线衣等		LBH-781K	LBH-782K	LBH-783K	LBH-784K
NV型: 重叠缝装蕊形	对应要求坚固耐用的毛衣、球衣、针织品及内衣等。		—————	*1 LBH-782NV LBH-782NV-1	*2 LBH-783NV LBH-783NV-1	LBH-784NV LBH-784NV-1
NB型: 重叠缝装蕊形带蕊线切刀	与 NV 型用途相同, NB 型装有自动蕊线切刀。		—————	*3 LBH-782NB LBH-782NB-1	*4 LBH-783NB LBH-783NB-1	LBH-784NB LBH-784NB-1

*1 尺寸 A:9.5mm~25.4mm

*2 尺寸 A:9.5mm~31.8mm

*3 尺寸 A:11.5mm~25.4mm

*4 尺寸 A:11.5mm~31.8mm

AO17 自动单踏板装置



LBH-782/AO17

SK-1 气动式切刀驱动装置

气动式切刀驱动装置可防止抽纱线。SK-1 气动式切刀驱动装置 SK-1 (选购件) 是通过平切刀和尼龙板将布料放平进行切布, 因此, 可防止缝制有光泽的化纤布料时, 常出现的抽纱线现象。



● 气动式切刀驱动装置可防止抽纱线(SK-1)

新开发蕊线锁眼缝纫机 (NV型和NB型)

LBH-780NV

(蕊线重叠缝)

LBH-780NB

(蕊线重叠缝带蕊线切刀)



LBH-782NB

- 本机可均称和谐地装入蕊线, 是缝制蕊线锁眼的专用机。由於蕊线导向器轨迹的改变, 可灵活自如地对应蕊线种类的变化。此外, 蕊线导线器的设计还可上下移动, 这意味著机针与蕊线导线器之间的关系是一致的, 即使布料厚薄变化亦可确实的车缝。
- 本机可缝制手感柔软的圆形套结。经改进的新式机型可用于缝制工序要求十分精致的女装中的圆形套结。
- 本机可确保性能稳定的多层布料缝制。新型的压脚支点可牢固的抓住厚布料的多层部分, 因此, 可防止布料起皱、蕊线滑脱及断针等的缝制故障。
- 新型蕊线切刀的开发、采用、促进了劳动力的节省 (NB型), 切蕊线后的余线长度仅为2mm, 不需要后工序处理, 因此, 提高了生产效率, 当进行布料多层部分的缝制时, 蕊线切刀与机针之间的距离不易改变, 从而确保准确地切蕊线。



LBH-780NV、780NB 系列规格

机种名称	LBH-780NV	LBH-780NB
用途	蕊线重叠缝	蕊线重叠缝带蕊线切刀
缝制速度	最大 3,300rpm, 普通 3,000rpm	
切刀长度	9.5~38.1mm (3/8~1-1/2")	11.5~38.1mm (29/64~1-1/2")
缝制宽度	2.5~5.0mm	
压脚提升量	12.0mm	11.5mm

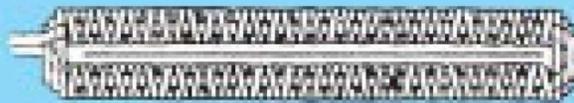
* 以上没有列出的规格与 LBH-780 标准型锁眼缝纫机相同。

新近改良推出质地柔软的圆形套结机型

新式的 LBH 系列机型专门用于质地柔软的女装圆形套结, 通过这种新机型可缝制出柔美的感觉。

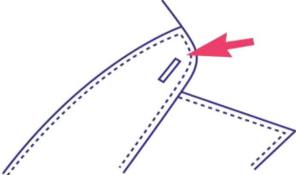
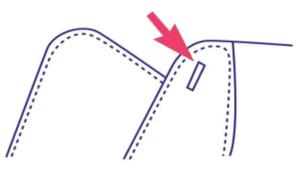


方形套结



圆形套结

■ 附件

名称	第 1 钮孔间隔片		前襟钮孔间隔片
型号	Q060	Q061	Q066
货号	MAQ060000A0	MAQ061000A0	MAQ066000A0
			
用途	男式衬衫	女式衬衫	此定规用于前襟钮孔工序中的横向钮孔的缝制。
	用于将衬衫的第 1 钮孔对应衣领的形状固定在一定位置的定规。		
特点	可进行调整，配合衣领的尺寸大小和形状。		定位用的指针左右 4 个，各指针可通过单独进行移动。
线迹规格			 <p>钮孔定位直角度的排列在前襟 40 - 125mm</p>

■ 用途



■ LBH 系列规格

最大缝速	3,600rpm
针杆行程	34.6mm
压脚提升量	最大 12mm
最大缝制厚度	4mm (压脚压下时的状态)
针数	54~345 (齿轮交换装置)
钮孔长度	6.35~38mm
使用机针	DP x 5 # 11 (标准)
减速方式	皮带切换方式
加油方式	全自动加油
使用马达	300W 通用马达 (当缝纫机的缝速为 3100 针 / 分以下时, 可使用 250W 通用马达)

■ 定货方法

定货时请按照下列格式注明机种名称
(LBH-780 系列)

LBH-78 **U**

型 號	代碼
切刀長度 6.3 ~ 19mm	1
6.3 ~ 25.4mm	2
6.3 ~ 31.8mm	3
12.7 ~ 38.1mm	4

支類機型	代碼
標準	X
針織品用	K
倒織縫	P

*P型只適于LBH-781。

(NV型)

LBH-78 **NV**

型 號	代碼
切刀長度 9.5 ~ 25.4mm	2
9.5 ~ 31.8mm	3
12.7 ~ 38.1mm	4

縫制形式	代碼
方形套結	X
圓形套結	1

(NB型)

LBH-78 **NB**

型 號	代碼
切刀長度 11.5 ~ 25.4mm	2
11.5 ~ 31.8mm	3
12.7 ~ 38.1mm	4

縫制形式	代碼
方形套結	X
圓形套結	1

*訂貨時請與就近的JUKI分銷商聯系。

Contact