■规格

机种名	LK-1903BNB	LK-1903BN	LK-1903BN/BR35
最快缝制速度	2,700stitch in※		
纽扣尺寸	种类：圆形平扣（2孔、4孔） 尺寸：φ8～φ20mm 301：φ8～φ20	种类：圆形平扣（2孔、4孔） 尺寸：φ8～φ32mm 301：φ8～φ20 302：φ10～φ20 选购件：φ15～φ32	种类：圆形平扣（2孔、4孔） 尺寸：φ9～20mm 小扣用：φ10～φ15mm 中扣用：φ12～φ18mm 特殊规格：φ10mm or larger than φ18mm must be specially ordered.) Thickness：1.8～3.5mm
缝制针距长度	0.1～10mm（0.1mm单位）		
针杆形成	45.7mm		
压脚抬升量	最大10mm	最大13mm	最大11mm
自动抬压脚装置	标准配饰（脉冲马达式）		
线张力	电子夹线器（电子夹线装置）		
使用机针（出厂时所装型号）	DP×17（#11）	DP×17（#14）	
使用旋梭	半回转旋梭		
储存容量	最大20,000针		
标准花样数	34花样	50花样	
可储存数	200花样		
扩大・缩小功能	20-200%（1%单位），针距长度增减的方式		
储存方式	内置存储		
底线计数器	标准配置（增减方式）		
防鸟巢/短线头规格	有	—	—
送扣方式选座	—	—	振动引导方式
送扣	—	—	水平强制送扣
送扣模式	—	—	自动供扣模式、单独模式、小批量模式
供油方式	旋梭：微量供油		
使用机油	JUKI NEW DEPRIX OIL No.2（相当于ISO VG32）		
缝纫机马达	小型AC伺服马达（直接驱动方式）		
电源/耗电量	三相200VA/250VA	三相200VA/250VA	三相200VA/320VA
重量	机头 （搭载马达42kg，电控箱11.3kg）	机头 （搭载马达42kg，电控箱11.3kg）	完成品131kg（包含选购件的机架） （台版，机头，BR35，电控箱的整套出厂）

※stitch in是Stitches per Minutes（针/分）的简写。
※记录的各公司以及产品名是各公司登记的商标。

■机种表示

●LK-1903BNB ●LK-1903BN

机种区分	编号
标准	S
防鸟巢装置	B

头部

LK1903BN□S□□□

压脚区分	编号
标准	S

纽夹区分	编号
极小纽扣・小纽扣用	301
中纽扣用	302

※LK-1903BNB选择301规格。

电控箱

MC672□□□□□□□

电装电压区分		编号
三相	200～240V	E

操作面板区分	编号
对应NFC	NN
对应IP420	IP420U

※IP420不对应NFC功能

●LK-1903BN/BR35

缝制区分	编号
标准	S

压脚规格区分	编号
标准	S

Button clamp jaw lever	编号
小纽扣用	311
中纽扣用	312

头部

LK1903BNSS□□□/BR35□JS

纽夹区分	编号
小纽扣用	S
中纽扣用	M

电装电压区分	编号
三相200～240V	J

操作面板区分	编号
对应NFC	S

T脚：零件

滚轮无	14118053
有滚轮	14191951

JUKI ECO PRODUCTS	是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。

JUKI ECO PRODUCTS

● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针。

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 http://www.jukico.jp/eco/index.html

*RoHS是指在欧洲（欧盟国家）禁止在电气，电子仪器中使用以下6种有害物质（铅、水银、铅、六价铬等）的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

Contact

JUKI

JUKI ECO PRODUCTS

DIGITAL SEWING SYSTEM

LK-1903BN Series

高速电子平缝订扣缝制系统

LK-1903BNB （防鸟巢/短线头规格）

LK-1903BN （标准规格）

LK-1903BN/BR35 （自动送扣规格）

进行「缝制」「缝纫机管理」的
新世代缝制系统

对应NFC功能实现缝纫机数据双向通信。

高生产效率

- 最快缝制速度2,700sti/m in，缝制开始・缝制结束的高速启动与停止，切线速度以及自动抬压脚动作的高速化，大幅缩短缝制循环时间。

漂亮的针迹

- 通过面线抓线装置，可以起缝时得到稳定的线打结。（出货时该动作是关闭状态）

多种缝制花样

- 标准配置了50种不同的缝制花样，可以简单的进行切换，方便的对应多种缝制花样。
- 以往机种（LK-1900，1900A，1900AN系列） 使用的数据，LK-1900B可以继续使用。
  （转换EP-ROM的数据就可以使用）

起缝点的补正

- 启缝点可以X，Y方向移动。钉扣时想要修正落针点的时候，不需要进行机械调整就能够对起缝点补正。

油污的消除

- 通过先进的微油技术，面部（针杆部・挑线杆）实现无油化。消除了产品的油污。
- 旋梭部分的供油，是通过油箱微量提供干净的机油。

环保的节能化

- 脉冲马达搭载编码器，大幅削减用电量。

自动抬压脚装置

- 自动抬压脚装置标准配置了脉冲马达式自动抬压脚装置，减轻操作工的疲劳。
- 能够从1段行程开始，到定位方便的2段行程的切换。2段行程在中间位置停止的高度可以通过操作面板设定。
- 压脚抬升量最大13mm。

LK-1903BNS

标准配置了电子夹线器
（电子夹线器）

- 对应各种不同缝制条件（线，面料，缝制速度等）通过操作面板设定面线的张力，数据可以保存・重复使用。
- 起缝、缝制中、缝制结束每个部分的面线张力可以分别设定。
- 操作面板，可以设定每一针的面线张力，提升缝制品质。

标准液晶操作面板（新型）

New

活用IoT管理缝制・缝纫机

可以在平板电脑上进行数据管理・读取与编辑

- 符合缝制产品要求的缝制数据，通过市场上销售的Android终端实现非接触的双向通信。通过这个功能，缝制流水线内的缝纫机可以统一设定以及缝纫机状态的确认变得方便，产前准备工作变得更加方便。操作面板标准配置了USB接口，装置之间的数据管理以及软件的升级变得方便。

能够管理缝制各方面的数据，能够实现「品质稳定」「节约产前准备时间」。数字化的缝制数据可以通过Android终端产品，U盘等读取出来。

※JUKI Smart APP推荐使用Android OS 6.0。
（5.0版本以上确认可用）使用方法，请联系当地代理店。

NFC（Near Field Communication）=近场通信装置
对应设备可以不接触进行通信。

LK-1903BNB

减少剪线头作业，
防止鸟巢/短线头规格

- 根据缝制用户反馈的意见，使用防鸟巢/短线头规格，可以避免发生剪刀误伤缝制产品的事情。

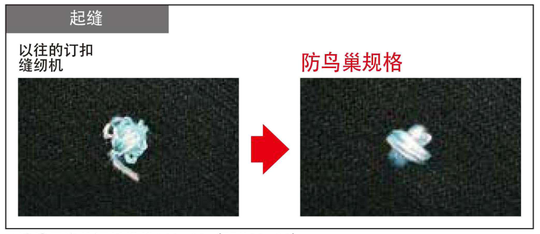
消除起缝时的【鸟巢】现象

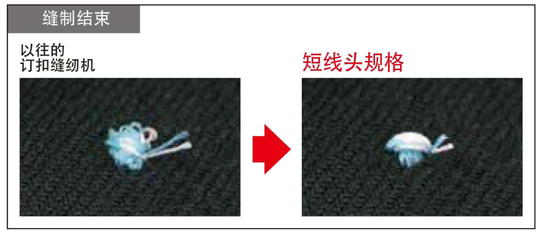
保持起缝时线的长度，多余的线在缝制过程中切断。通过这个功能，缝入的线的长度会变短，面料反面不会出现鸟巢现象，实现高品质的缝制。

缝制结束后，线头长度在2mm以内。

通过新开发的短线头规格，比通常切线的线头残余要更加短。通过吸尘装置，节省手工摘残余线头的工作。

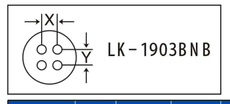
★根据缝制条件会有不同





*请使用涤纶短纤维线#60-80（TEX22-30）

缝制花样一览表



LK-1903BNB

花样No.	缝制形状	缝线（根）	标准长度X（mm）	标准长度Y（mm）
1・34		6-6	3.4	3.4
2・35		8-8		
3		10-10		
4		12-12		
5・36		6-6		
6・37		8-8		
7		10-10		
8		12-12		
9・38		6-6		
10・39		8-8		
11		10-10		
12・40		6-6		
13・41		8-8		

花样No.	缝制形状	缝线（根）	标准长度X（mm）	标准长度Y（mm）
14		10-10	3.4	3.4
15・42		6-6		
16・43		8-8		
17		10-10		
18・44		6	3.4	0
19・45		8		
20		10		
21		12		
22		16		

※(1)标准长度X，Y扩大缩小率100%时。
(2)花样No.34-No.50，请在纽空小的时候（φ1.5mm以下）使用。

各纽扣尺寸的机种区分

机种名			LK-1903BNB-301				
纽扣尺寸区分			极小扣用			小扣用（附属品）	
可缝制的纽扣外径（mm）			φ8~φ9	φ9~φ10	φ10~φ15	φ10~φ20	
缝制尺寸（mm）	长(Y)		0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5	
	宽(X)		0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5	
纽夹（组合件）	厚度（mm）		1.7 (2.2)			1.7 (2.2) (2.7) (0.9)	
	型号	右	MAZ158070BB		G	14148852	K
			(MAZ158070BA)		F	(MAZ155070B0)	B
			—		—	(MAZ156070B0)	C
			—		—	(B2553720A0)	—
		左	MAZ158080BB		G	14148951	K
			(MAZ158080BA)		F	(MAZ155080B0)	B
			—		—	(MAZ156080B0)	C
			—		—	(B2557320A0)	—
小针板（mm）	A		0			0	
	B		—			—	
	C		φ2			φ2	
	型号		40146821			40146821	
压脚底板			40146828				

※（）内为选购件

LK-1903BN

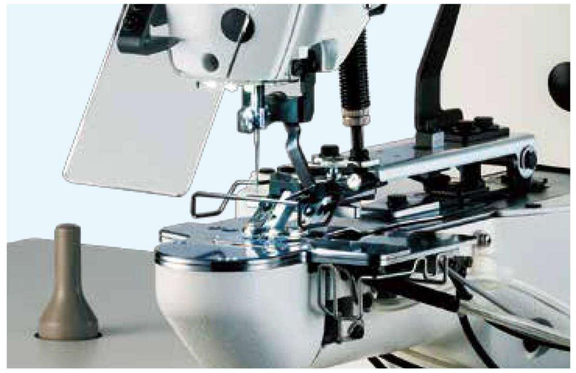
平缝订扣缝制系统的标准规格

● 最快缝制速度2,700/sti/m in，切线速度等循环缝制时间大幅缩短。标准配置了50种缝制花样提升生产效率，对应多种缝制规格外还可以进行循环缝制的平缝自动订扣缝制系统。

LK-1903BNS

LED灯（全机种标准装置）

● LED灯的亮度可以5段调整，可以关闭。操作工根据作业需求简单的设定亮度，提升作业效率。



缝制花样一览表

花样 No.	缝制形状	缝线（根）	标准长度 X（mm）	标准长度 Y（mm）
1・34		6-6	3.4	3.4
2・35		8-8		
3		10-10		
4		12-12		
5・36		6-6		
6・37		8-8		
7		10-10		
8		12-12		
9・38		6-6		

花样 No.	缝制形状	缝线（根）	标准长度 X（mm）	标准长度 Y（mm）
10・39		8-8	3.4	3.4
11		10-10		
12・40		6-6		
13・41		8-8		
14		10-10		
15・42		6-6		
16・43		8-8		
17		10-10		

花样 No.	缝制形状	缝线（根）	标准长度 X（mm）	标准长度 Y（mm）
18・44		6	3.4	0
19・45		8		
20		10		
21		12		
22		16		
23・46		6	0	3.4
24		10		
25		12		

花样 No.	缝制形状	缝线（根）	标准长度 X（mm）	标准长度 Y（mm）
26・47		6-6	3.4	3.4
27		10-10		
28・48		6-6		
29		10-10		
30・49		5-5-5	3.0	2.5
31		8-8-8		
32・50		5-5-5		
33		8-8-8		

※(1) 标准长度X，Y扩大缩小率100%时。
(2) 花样No.34-No.50，请在纽空小的时候（φ1.5mm以下）使用。

LK-1903BN

各纽扣尺寸的机种区分

机种名			LK-1903BN-301					LK-1903BN-302	
纽扣尺寸区分			极小扣用			小扣用（附属品）		中扣用	
可缝制的纽扣外径（mm）			φ8~φ9	φ9~φ10	φ10~φ15	φ10~φ20		φ10~φ20	
缝制尺寸（mm）	长(Y)		0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5		0~4.5	
	宽(X)		0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5		0~4.5	
纽夹（组合件）	厚度（mm）		1.7 (2.2)			1.7 (2.2) (2.7) (0.9)		2.0 (2.2) (2.7)	
					✻		✻		✻
	型号	右	MAZ158070BB		G	14148852	K	14149058	L
			(MAZ158070BA)		F	(MAZ155070B0)	B	(MAZ155070B0)	B
			—		—	(MAZ156070B0)	C	(MAZ156070B0)	C
			—		—	(B25553720A0)	—	—	—
		左	MAZ158080BB		G	14148951	K	14149157	L
			(MAZ158080BA)		F	(MAZ155080B0)	B	(MAZ155080B0)	B
			—		—	(MAZ156080B0)	C	(MAZ156080B0)	C
			—		—	(B25573720A0)	—	—	—
小针板（mm）	A		1.6 (1.8)			(1.6) (1.8) (1.1)		1.6	
φB φC A	B		φ2.8			(φ3.5)		φ3.5	
	C		φ1.6			(φ1.6)		φ2.0	
	Part No.		MAZ15801000			(MAZ15501000)		MAZ15601000	
			(14149900)			(14149603)			
			—			(D2426284Y00)			
压脚底板			MAZ15502000（□8.5）			MAZ15502000（□8.5）		MAZ15602000（□10）	

※ （）内为选购件 ✻：刻印

选购件

机种名			选购件	
纽扣尺寸区分			大扣用	
可缝制的纽扣外径（mm）			φ15~φ32	
缝制尺寸（mm）	长(Y)		0~6.5	
	宽(X)		0~6.5	
纽夹（组合件）	厚度（mm）		2.7 (3.2)	
				✻
	型号	右	MAZ157070BB	D
			(MAZ157070BA)	E
			—	—
			—	—
		左	MAZ157080BB	D
			(MAZ157080BA)	E
			—	—
			—	—
小针板（mm）	A		1.4	
φB φC A	B		φ3.5	
	C		φ2.0	
	型号		MAZ15701000	
压脚底板			MAZ15702000（□12.5）	

机种名	选购件	
纽扣尺寸区分	For shank button	
Max. sewing speed	1,500sti/min	
Button configuration	Outside diameter	φ8~φ20
	Diameter of hole in button	φ1.5 or more
	Position of hole in button	1.5mm or more
Configuration of shank	B A	
Pattern No.	18, 19, 20, 21, 22	

B（mm）	A（mm） Min	A（mm） Max
1	4	9
3	3	8
5	—	7

Optional part for shank button

型号	品名
14146054	Pick-up device complete
D1401M1YC0A	Needle bar (for TQ ×1)
MAZ160170A0	Wiper (asm.)
40015434	Moving plate link A
14148209	Bushing
SL6030892TN (2pcs.)	Screw
MAZ16015000	Button support link
SD0640321TP	Hinge screw
40010103	Connecting link
SL6040892TN (2pcs.)	Screw
MAZ16021000	Needle hole guide
MTQ300B1400	Needle TQ ×3 #14

LK-1903BN/BR35

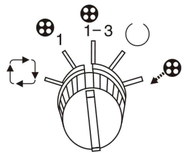
机头部采用新开发的LK-1900B，LK-1903B/BR35作为新机型加入系列产品。

- 实现最快2,700sti/m in的速度。起缝・缝制结束的高速启动、高速停止，以及切线速度，自动抬压脚速度的高速化，大幅缩短缝制循环的时间，提升了生产效率。
- 送扣装置，通过独立的水平强制送扣装置往纽夹送扣。新的工人只要设定面料踩下踏板就可以得到质量稳定的缝制。

LK-1903BNS-311/BR35

操作控制面板（送扣装置）

多种功能通过操作控制面板上的旋钮就能简单地进行设定。此外，相应故障的报警灯闪动，即可快速地进行故障处理。



自动模式

缝纫机及送扣为联动动作。踏下脚踏板开始钉扣，钉扣结束后进行切线动作，送扣装置自动送下一个扣子，不停循环这个过程的模式。

单独缝纫模式

仅缝纫机工作的模式。送扣装置不工作，因此可以作为一般的钉扣机来使用。

小批量模式

1-3 与自动模式相同，指定扣量送完后，送扣盘停止动作。仅送指定必须数量的扣子进行钉扣，适用于小批量生产。

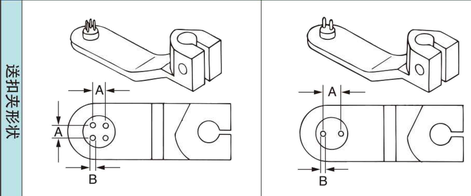
各纽扣尺寸的机种区分

机种名			LK-1903BN-311/BR35		LK-1903BN-312/BR35	
纽扣尺寸区分			小扣用		中扣用	
可缝制的纽扣外径（mm）			φ10~φ15		φ12~φ18	
缝制尺寸（mm）	长(Y)		0~3.5		0~4.5	
	宽(X)		0~3.5		0~4.5	
纽夹（组合件）	厚度（mm）		1.7 (2.2)	✻	2.7	✻
	型号	右	14190458	P	MAZ166070B0	J
			(MAZ165080B0)	H	—	—
			—	—	—	—
			—	—	—	—
		左	14190557	P	MAZ166080B0	J
			(MAZ165080B0)	H	—	—
			—	—	—	—
			—	—	—	—
小针板（mm）	突起部高度		1.6 (1.8)		1.6	
	突起部外径		φ3.5		φ3.5	
	孔径		φ1.6		φ2.0	
	型号		MAZ15501000		MAZ15601000	
			(14149603)			
			—			
压脚底板			MAZ15502000 (□8.5)		MAZ15602000 (□10)	

※ () 内为选购件 ✻：刻印

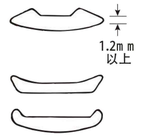
送扣夹

送扣夹形状



四孔用				两孔用			
A尺寸(mm) 孔间隔	B尺寸(mm) 直径	型号	记号	A尺寸(mm) 孔间隔	B尺寸(mm) 直径	型号	记号
标准							
2.6	1.0	165-57902	A	3.2	1.2	165-58009	B
选购件							
2.0	1.0	165-90507	Q	2.0	1.0	165-87305	E
2.2	1.0	165-90606	R	2.2	1.0	165-87404	F
2.4	1.0	165-88501	S	2.4	1.0	165-87503	G
2.4	1.2	165-88600	T	2.4	1.2	165-87909	L
2.6	1.2	165-88709	U	2.6	1.0	165-87602	H
2.8	1.2	165-88808	V	2.6	1.2	165-88006	M
3.0	1.2	165-88907	W	2.8	1.0	165-87701	J
3.0	1.5	165-89806	F1	2.8	1.2	165-88105	N
3.1	1.0	165-87206	D	3.0	1.0	165-87800	K
3.1	1.2	165-89004	X	3.0	1.2	165-88204	P
3.1	1.4	165-89202	Z	3.8	1.2	165-87107	C
3.2	头细	165-89905	G1				
3.6	1.2	165-90705	H1				
4.0	1.2	165-89707	E1				

纽扣的形状（LK-1903BN/BR35）

	可使用的纽扣	不可使用的纽扣
纽扣形状	 1.2mm 以上	1.2mm 未满 没有凹陷的纽扣
备注	纽扣厚度为 1.8~3.5mm	扣边薄的纽扣可能会产生供扣不良。

选购件

● 电磁铁拨线器

适用机种	型号	品名	数量
LK-1903BN	40018334	Solenoid forwiper (asm.)	1
	SM6041150TP	Screw	2
	TA1250705R0	Rubberplug	1
	HX00123000C	Cable clip	4
	SL4041091SC	Screw	4

后装电磁铁拨线器时，需要对马达外壳进行部分修正。

型号名称	适用机种	组件型号	备注
Q123	LK-1903BN	MAQ123000A0	Button spacer (commonly used formen's wear and ladies' wear)
Q124	LK-1903BN/BR35	MAQ124000A0	
Z099	LK-1903BN	14134050	Button rising bar (asm.) (Attachment and removal are possible.)
—	LK-1903BN/BR35	—	For thick buttons (Thickness of button should be 2.5~5.0mm.)