

JUKI[®]

MB 1370 Series

单针环缝钉扣机

(防止脱线切换功能设为标准装置)

MB 1377 (快速切换  和  钉扣功能)

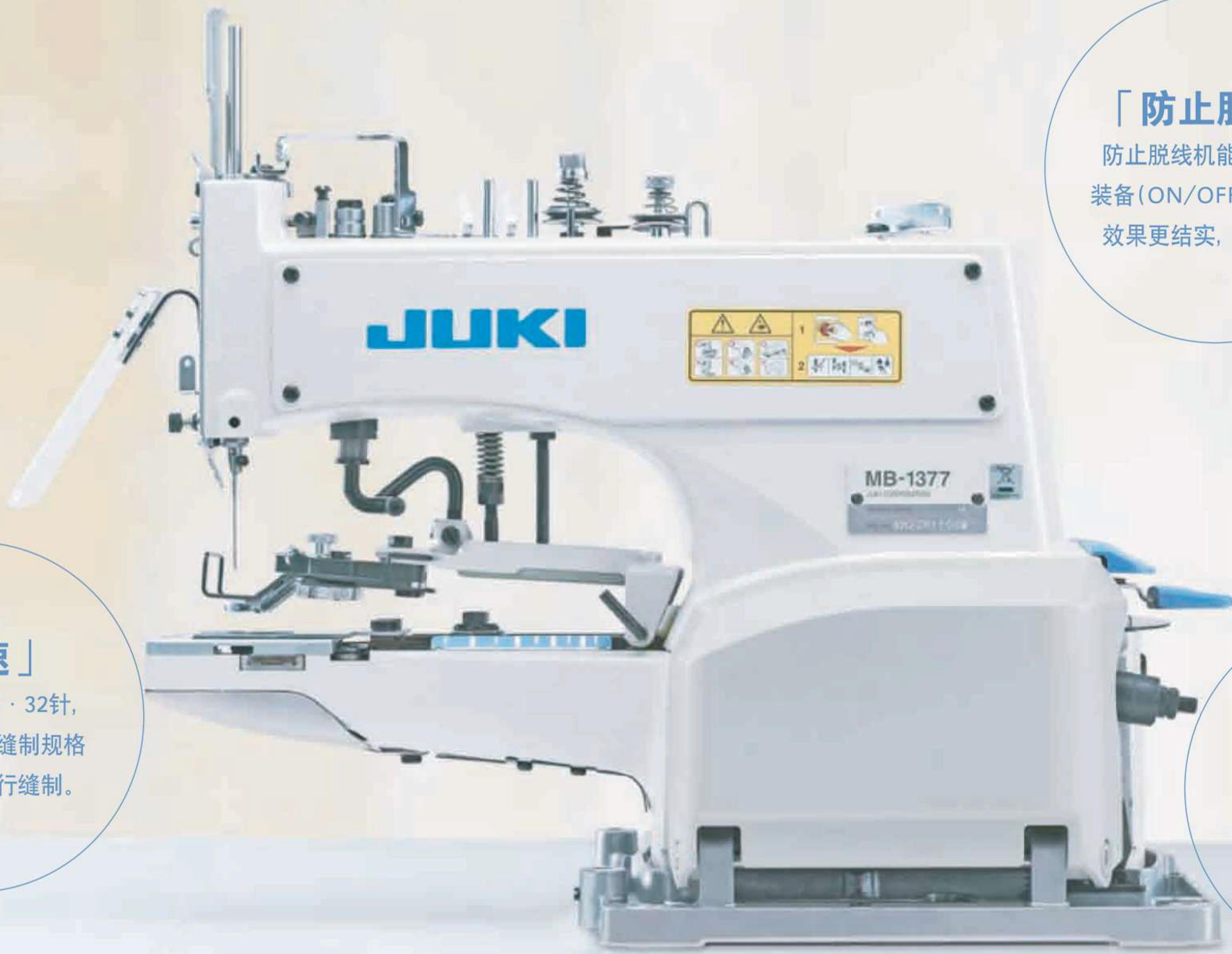
MB 1373



精巧的机型、出众的
操作性和生产性

MB 1370 Series

只需要调节操作杆就可简单切换  和  钉扣功能。 **只限MB1377**



「防止脱线」

防止脱线机能设为标准装备(ON/OFF)，使缝制效果更结实，更完美。

「快速」

针数有·8·16·32针，
可对应不同的缝制规格
变化，快速进行缝制。



「辅助工具」

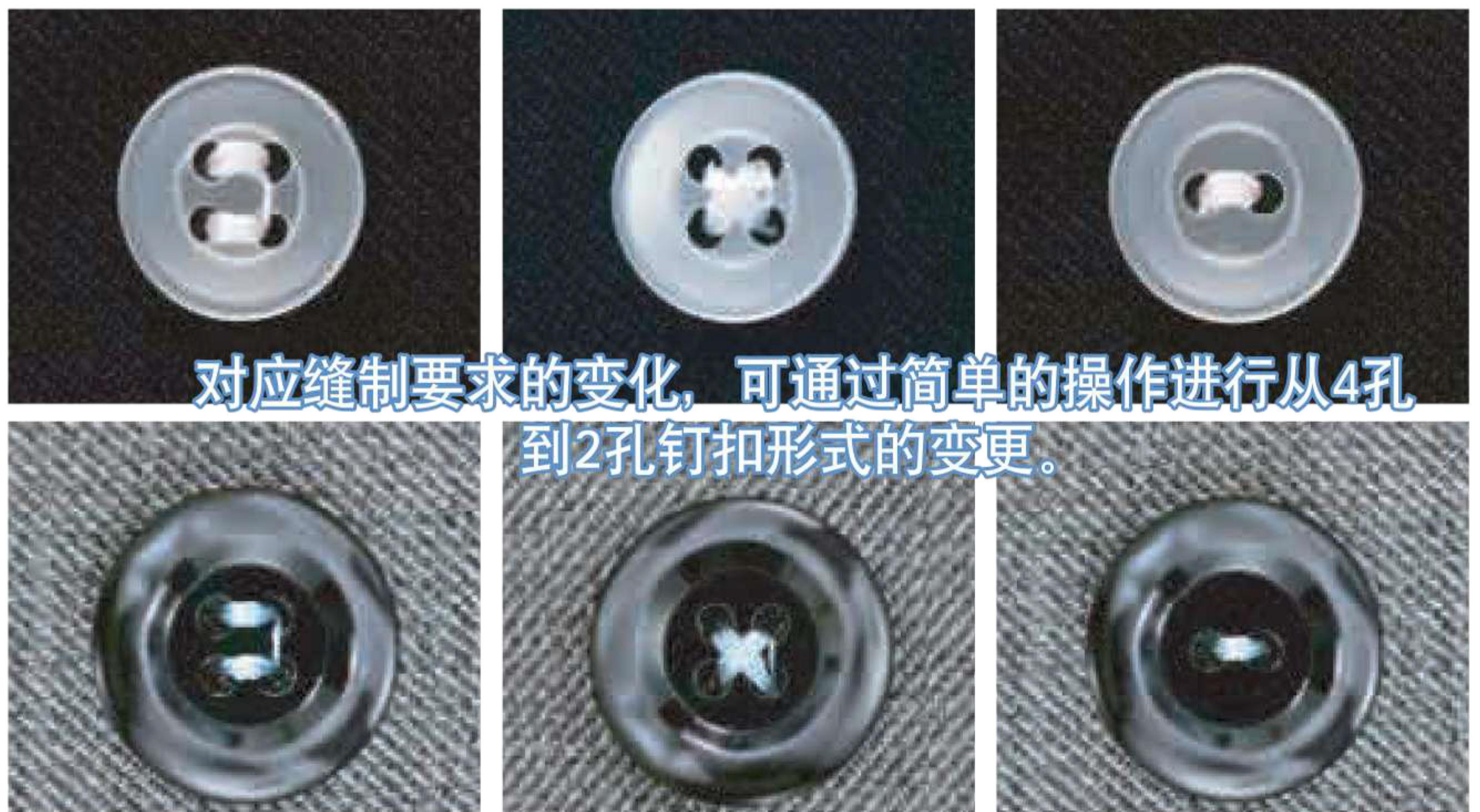
原有机型能够使用的辅助
工具同样能够使用。

适合于男装和衬衫等各种各样的缝制条件的单线环缝钉扣机，比起原有机型更进一步提高了性能。

只限MB1377



 ·  钉扣形式切换，只需调节操作杆即可。同时，2种钉扣形式可以在1台机器上进行，即可以节省空间又可以提高工作效率。



通过200次以上的洗涤试验，没有脱线现象。

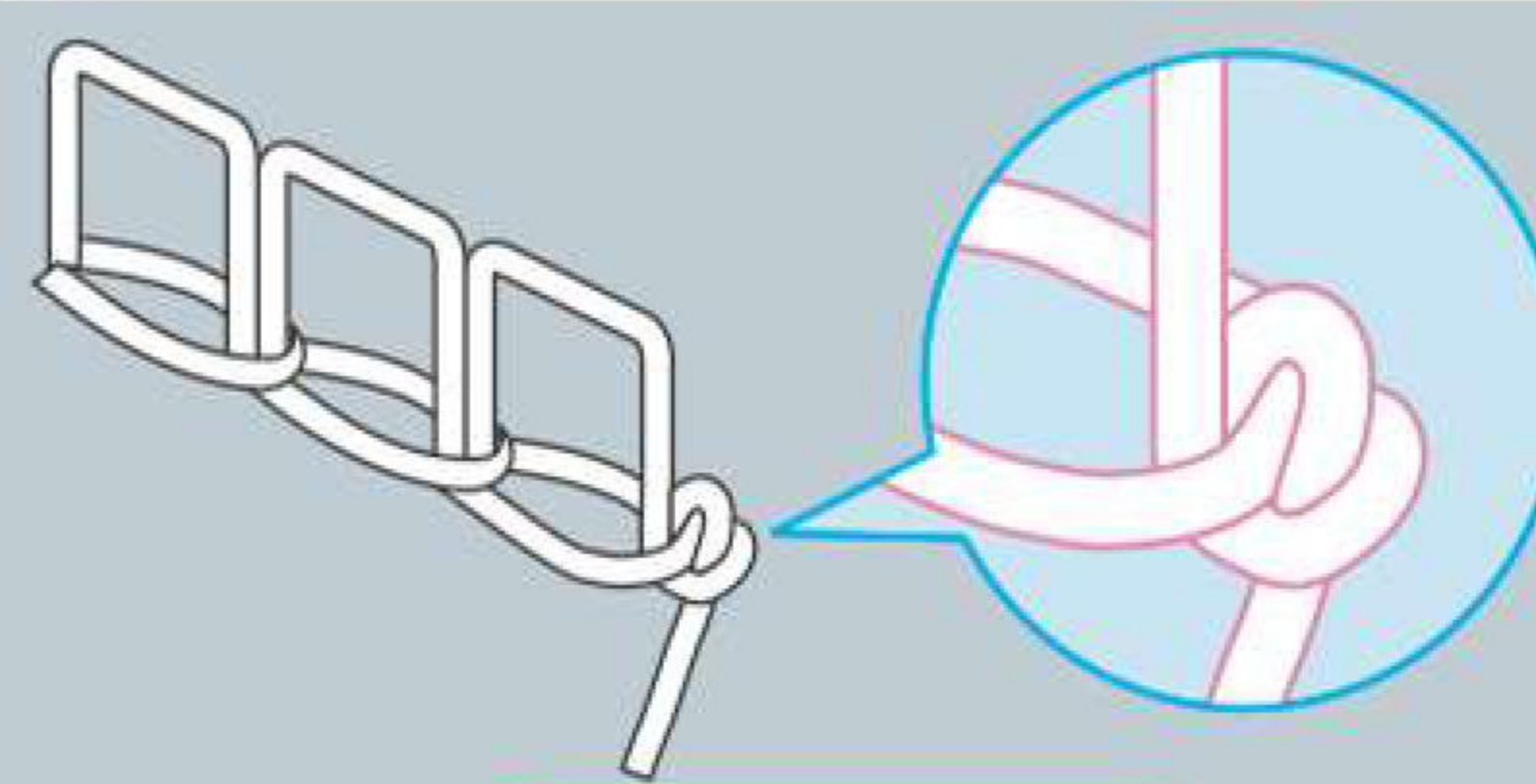
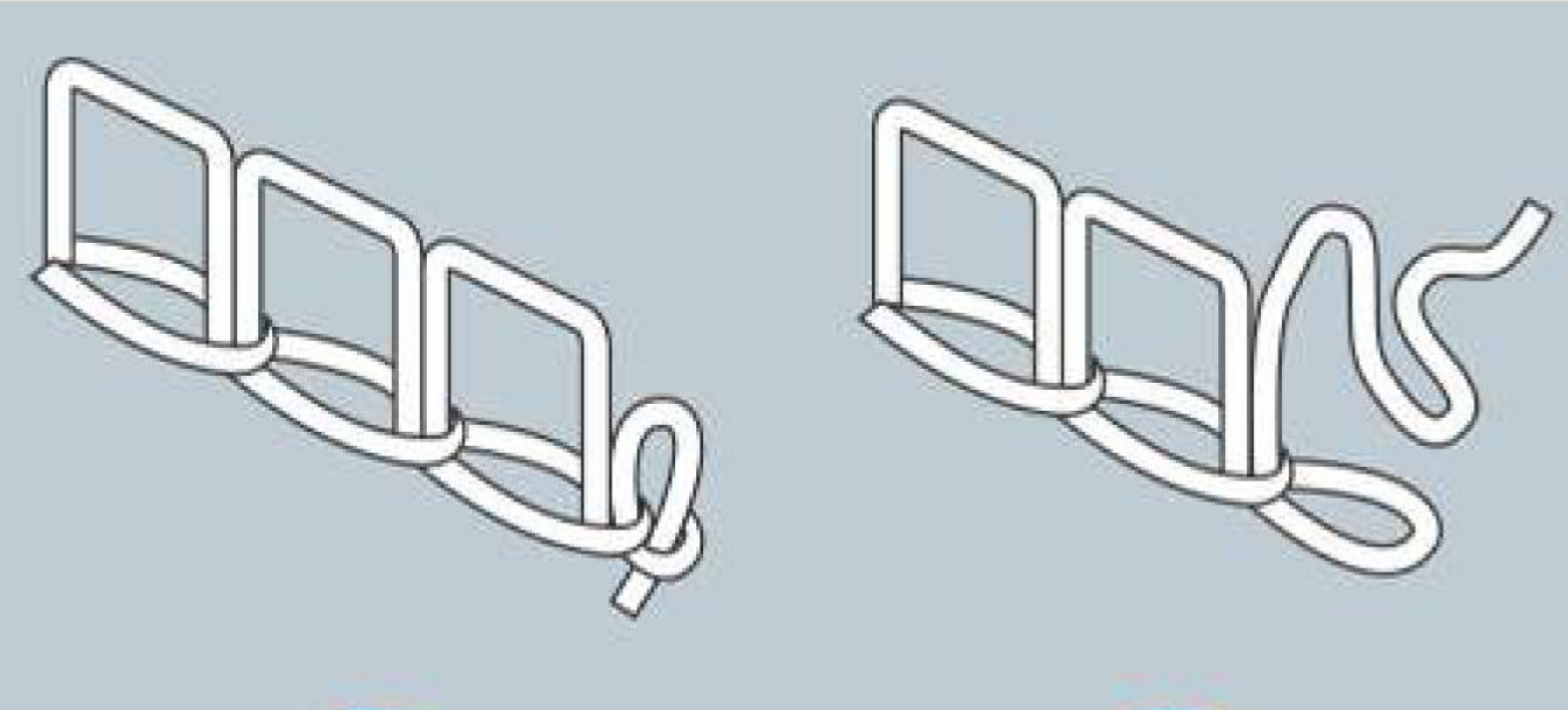

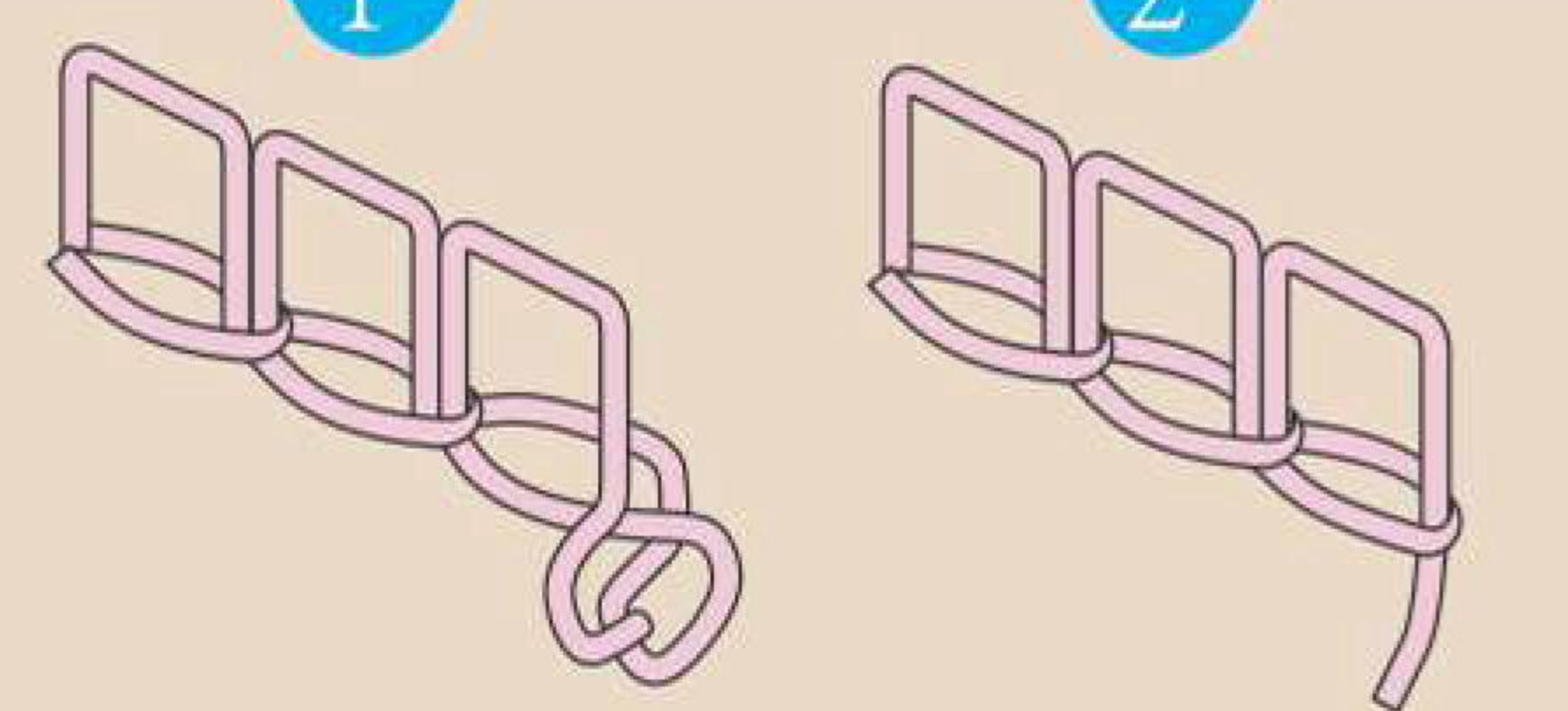
防止脱线机能设为标准装备。



MB1377、MB1373共通

通过QTEC * 的JISL0217103法的试验确证。耐久性出众。

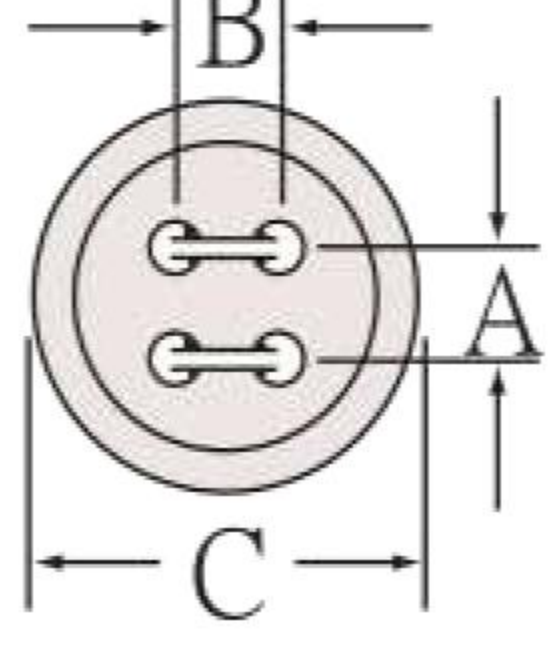
打结方法的差异

原有机型		
	最终针	1 2
有防止脱线机能的 MB 1373/1377		
	因为线与线打结打得很坚实，所以不容易产生脱线现象。	万一最后针产生脱线现象，线也不容易松脱。

* (财团法人)日本纤维制品品质技术中心：作为纤维制品的测试机关，在日本国内首次获得ISC9002的认证。

■ 选购辅助工具一览表

原有机型上能使用的辅助工具能够并用。

用途			简图	选购辅助工具		
				型号	品名	
平扣	小~大钮扣 / 5.0mm厚	左		<ul style="list-style-type: none"> ■ 钮扣规格 A: 0~6.5mm B: 2.5~6.5mm *** C: ϕ 10~ϕ 28mm 	D2556-372-CAA	Z556
		右			D2558-372-CAA	Z558
	大钮扣 / 3.5mm厚	<ul style="list-style-type: none"> ■ 钮扣规格 A: 0~6.5mm B: 2.5~6.5mm *** C: ϕ 20~ϕ 28mm 		MAZ-031000AA	Z031	
	中钮扣 / 3.5mm厚	<ul style="list-style-type: none"> ■ 钮扣规格 A: 0~4.5mm B: 2.5~4.5mm C: ϕ 12~ϕ 20mm 		MAZ-201010A0	Z201	
柄扣	小钮扣 / 3.5mm厚	<ul style="list-style-type: none"> ■ 钮扣规格 A: 0~3.5mm B: 2.5~3.5mm C: ϕ 10~ϕ 12mm 	B2529-373-000	Z252		
	绕脚扣	第一工序	<ul style="list-style-type: none"> ■ 钮扣直径小于16mm 柄的尺寸 A: 5~6mm B: 2.5~3mm 	B2401-373-0BA	Z033	
		第二工序	<ul style="list-style-type: none"> ■ 钮扣直径小于16mm。 可对应不同的各种柄的形状 	MAZ-040000AA	Z040 *	
拷扣	大小扣	<ul style="list-style-type: none"> ■ 对应圆形柄的钮扣。 A: ϕ 5mm 钮扣和布之间的间隙很少。 	MAZ-04000BAA	Z040B *		
		<ul style="list-style-type: none"> ■ 绕脚高度 A: 5.5mm 	B2447-372-0A0	Z004 *		
	金属扣	<ul style="list-style-type: none"> ■ 可调节绕脚高度。 A: 3mm以上 B: 9~18mm 	MAZ-041010A0	Z041		
		<ul style="list-style-type: none"> ■ 可调节绕脚高度。 平扣的贴布钉扣。 A: 3mm以上 B: 9~12mm以下 	141-34050	Z099 *		
铭牌	大小扣	<ul style="list-style-type: none"> ■ 在绕脚前后边移动边进行。 	MAZ-046010A0	Z046 *		
		<ul style="list-style-type: none"> ■ 尺寸 A: 8mm 	B2552-373-BAA	Z037		
大小扣	金属扣	<ul style="list-style-type: none"> ■ B2447-372-0A0或者是和141-34050一起使用。只使用141-34050的话, A只能在3.5mm以上的情况下。 	MAZ-039010A0	Z039 *		
		<ul style="list-style-type: none"> ■ 铭牌幅度 最大3~6.5mm 	MAT-64401ZBA	Z044 **		

注意

- * 使用辅助工具时,一定要在使用「TQx7」机针的情况下进行。
- ** 使用辅助工具时,一定要将防止脱线功能设定为OFF的情况下进行。
- *** MB1377, B: 0~4.5mm。

规格

型号	MB 1373	MB 1377
最高缝制速度	1,500rpm	
针数	8,16,32针	
使用机针(出货时安装机针)	TQ×1(#16) #14~20	
送布量(横)	2.5~6.5mm	
送布量(纵)	0~6.5mm	0~4.5mm
钉扣形式	☉ □ · ☉ — or ☉ X · ☉ — (选择)	☉ □ · ☉ X · ☉ —
防止脱线装置	设为标准装备(ON/OFF)	
钉扣形式变更	-	操作杆转换式
可对应的纽扣种类	圆形平扣 (2孔 · 4孔)	
	柄扣、绕脚扣、拷扣 金属扣、大小扣、铭牌 (使用专用的辅助工具)	
纽扣尺寸	φ10~28mm	
纽扣厚度	1.8~3.5mm (使用选购件Max. 5mm)	
针杆行程	48.6mm	
压脚上升量	9mm	
缝制方式	单线环缝	
供油	手动	
使用油	JUKI NO: 1	
机器头部重量	20kg	
电源/消费电力	单相220V · 三相380V/200W (1/4HP) 常规马达	

产品编号

MB1373

规格区分	编码
☉ □ 8,16,32针	00
☉ X 8,16,32针	11

夹扣器区分	编码
小钮扣用 (Z252)	S
中钮扣用 (Z032)	M

MB1377

夹扣器区分	编码
小钮扣用 (Z252)	S
中钮扣用 (Z032)	M

Contact