

# KE-430HX/HS

直接驱动式电脑平缝打结机（短线头规格）

# BE-438HX

直接驱动式电脑平缝钉扣机（短线头规格）

高速缝纫的同时，配备的针冷却装置可以减少断线机率，实现生产力的飞跃。  
高品质缝纫·操作性强·维护成本降低。

- 循环时间快·可应对IoT（物联网），实现高效生产
- 缝纫的可复制性高，高品质·美观线迹
- 使用简单舒适，可操作性强



新型液晶操作盘

# NEXIO



# 高速缝纫

高速缝纫的同时，配备防断线的针冷却装置，实现生产力的飞跃。

高品质缝纫·操作性强·维护成本降低。

## 高速缝纫和IoT（物联网）的应对实现高效生产

### 1 3,300sti/min缝纫速度实现生产力的飞跃

KE-430H拥有引以为傲的3,300sti/min转数 (BE-438H 2,800sti/min)，可实现高效生产。

### 2 针冷却装置防止断线

搭载防止针发热的针冷却装置※，与以往相比在实际使用的过程中转数可提高10%。实现高品质·高效缝纫。

※仅KE-430HX

### 3 可应对IoT（物联网）从而大幅提升生产力

NEXIO系列是可以应对IoT（物联网）的机种。将缝纫机与电脑相连，实现对工厂的可视化管理。对工程的分析·管理可以提高生产力、确保快速对应。

### 4 减少缝制后的剪线工作（短线头规格）

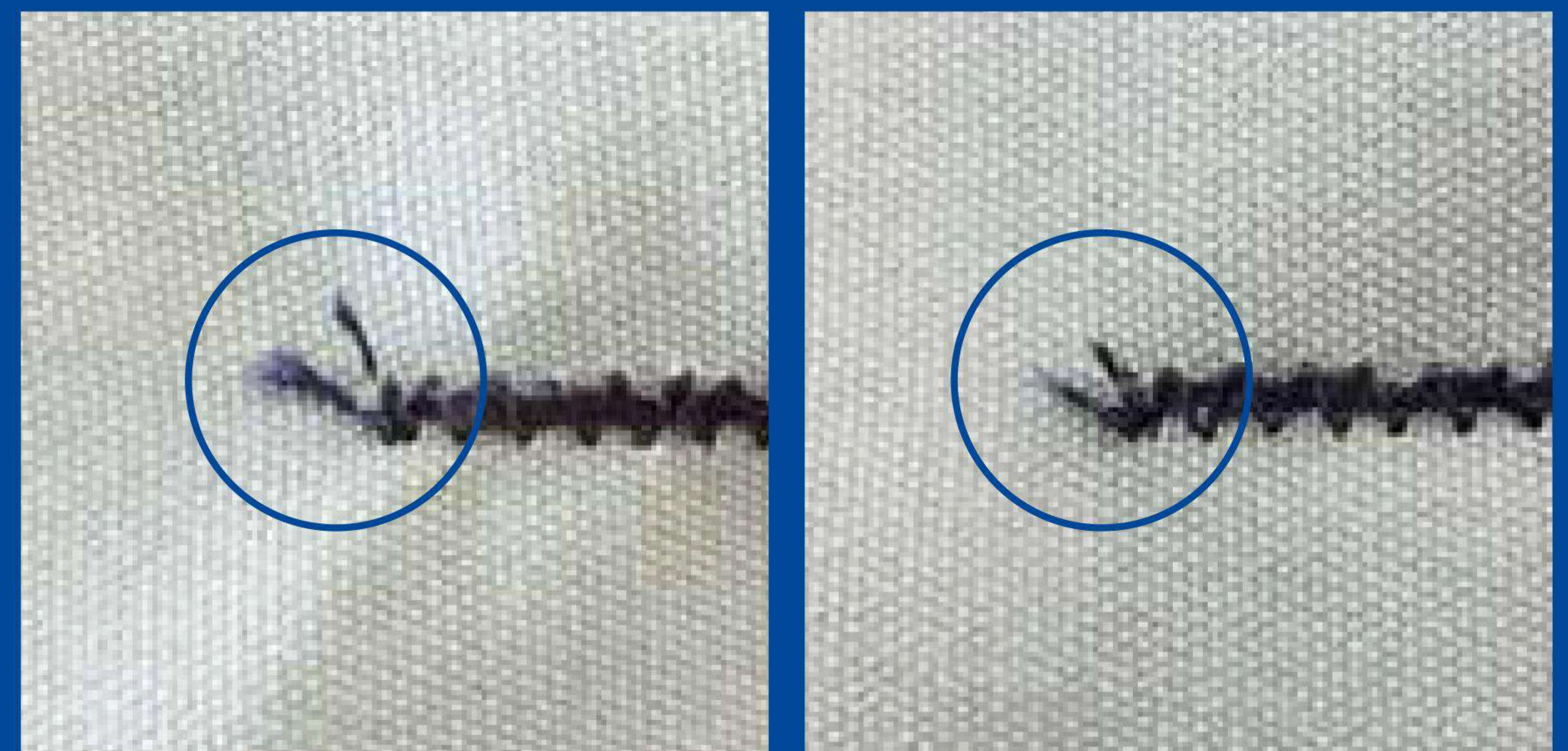
采用马达驱动式切线，与以往机械式相比能更好地将线头缩短，减少缝制后的剪线工作。

此外标准配备了夹线装置※，减少起缝时脱线和线头堆积现象。

※仅KE-430HX, -3, -K规格

※缝制后的线头长度

KE-430HX/HS 2.5-3.0mm BE-438HX 3.5-4.0mm



以往机型

KE-430H

线头长度会因缝制条件的不同而有所差异。

## 缝纫的可复制性高 高品质·美观线迹

### 5 依靠电子夹线器将缝制数值化管理

以往凭借感觉设定面线张力，通过数值化后，可轻松根据面料进行设定。以高标准实现生产管理和缝制再现。

### 6 无油污的清洁缝纫

HX机型采用针杆无油方式，通常只对旋梭供给清洁的机油。HS机型采用微量供油，向针杆、挑线杆提供所需最低限度的机油。两种机型均可实现清洁缝纫，不会弄脏重要的缝制品。

## 使用简单舒适，可操作性强

### 7 可直观操作的彩色液晶触摸式面板

触摸式彩色液晶面板大量采用功能图标，更能直观操作。循环程序的设定变得十分容易，缝制图案、倍率、缝制速度、面线张力等都可轻松进行程序编程。



#### 搭载USB端口

在缝纫机之间轻松复制操作面板上设定的数据。  
使用USB也可简单完成软件版本升级。





## 8 减少润滑油补给, 降低管理成本

在连杆处使用密闭式润滑油, 与以往相比无需补充润滑油。维修间隔时间和成本被尽可能地抑制。

## 9 低噪音·低振动, 无操作负担

降低切线冲击音、噪音和振动。减轻噪音和振动给操作员带来的疲劳和压力。

## 10 流畅的纽扣嵌入

纽扣夹经过改良后, 438H的纽扣嵌入更为流畅。

## 11 缝制区域扩大 (50×40mm), 大幅提高可缝范围

使用选购件可将缝制范围从40mm×30mm扩大到50mm×40mm, 缝制物品更多样化, 例如魔术贴、扣件、嵌花。





# 缝制图案一览表 (KE-430H)

下表所示各程序应预先设定，并根据各规格选择使用。

(如果确认压脚·送布板在范围内，可任选缝纫图案。)

请使用符合各种缝纫图案的压脚、送布板。这是缝纫尺寸伸缩率为100%时的长度。

## 中厚料用 (-03)

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
8		21	7×2	5		29	10×2	64 <sup>*1</sup>		30	16×2
68 <sup>*1</sup>		22	7×2	67 <sup>*1</sup>		30	10×2	4		31	16×2
20		28	7×2	13		35	10×2	66 <sup>*1</sup>		32	16×2
71 <sup>*1</sup>		29	7×2	69 <sup>*1</sup>		36	10×2	1		42	16×2
21		35	7×2	15		42	10×2	65 <sup>*1</sup>		43	16×2
72 <sup>*1</sup>		36	7×2	70 <sup>*1</sup>		43	10×2	89		90	24×3

## 厚料用 (-05)

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
6		30	16×3	3		35	20×3	17		42	24×3
80 <sup>*1</sup>		31	16×3	63		35	20×3	83 <sup>*1</sup>		43	24×3
14		35	16×3	79 <sup>*1</sup>		36	20×3	18		56	24×3
81 <sup>*1</sup>		36	16×3	2		42	20×3	84 <sup>*1</sup>		57	24×3
16		43	16×3	62		42	20×3	19		64	24×3
82 <sup>*1</sup>		44	16×3	78 <sup>*1</sup>		43	20×3	85 <sup>*1</sup>		65	24×3

## 针织用 (-0K)

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
22		14	7×2	33 <sup>*2</sup>		15	8×2	31 <sup>*2</sup>		28	8×2
75 <sup>*1</sup>		15	7×2	32 <sup>*2</sup>		22	8×2	73		29	8×2
9		21	7×2	77 <sup>*1</sup> <sub>**2</sub>		23	8×2	76 <sup>*1</sup> <sub>**2</sub>		29	8×2
74 <sup>*1</sup>		22	7×2	7		28	8×2				

\*1 使用夹线装置时使用的缝纫图案。 \*2 起缝和收线的位置在图案的中央。

## 直线结

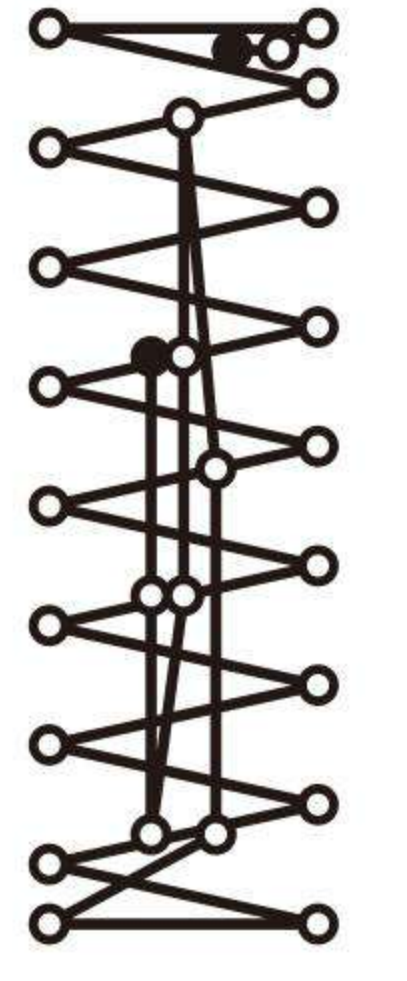
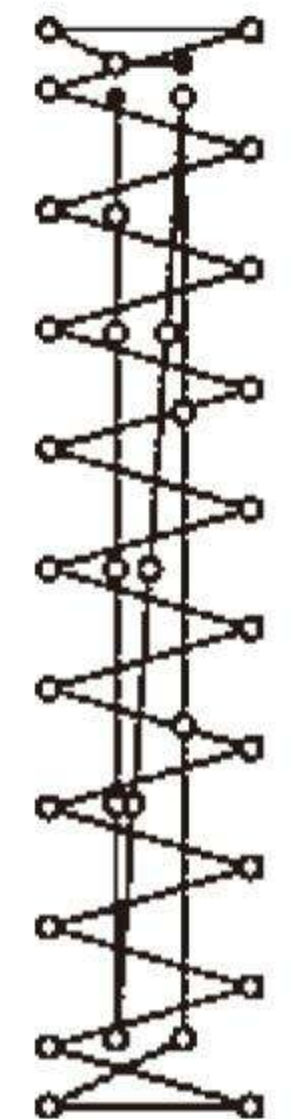

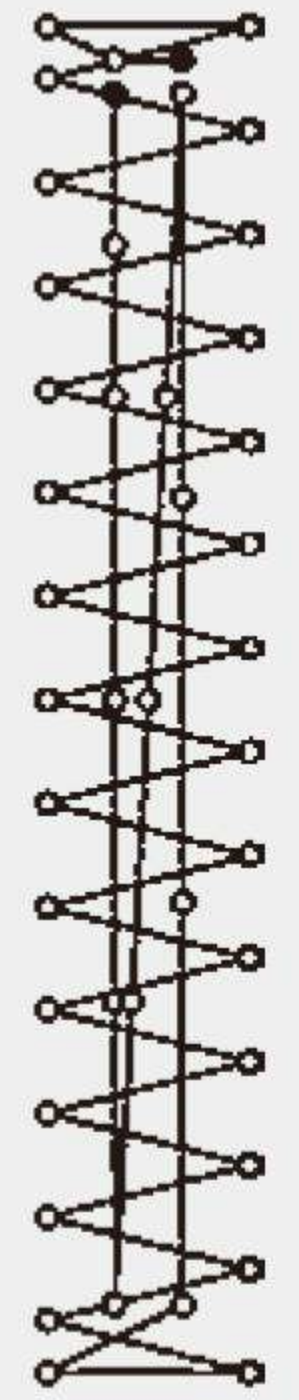
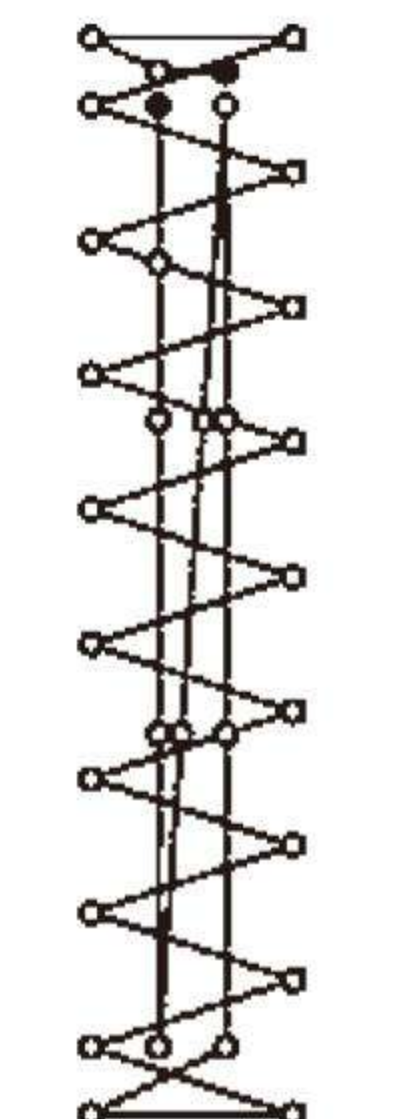
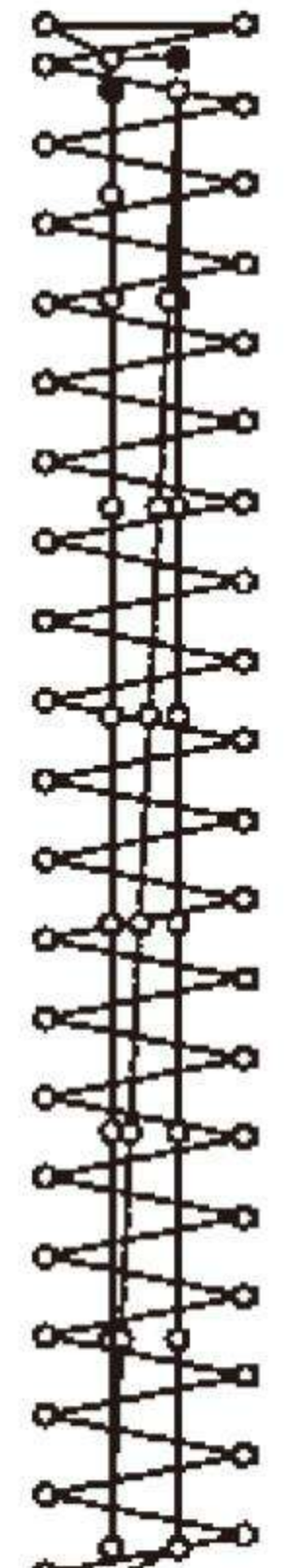
No.	图案	针数	长度×宽度(mm)
10		21	10×0.3
11		28	10×0.3
12		28	20×0.3
23		35	25×0.3
24		42	25×0.3
25		45	25×0.3

## 垂直曲折缝

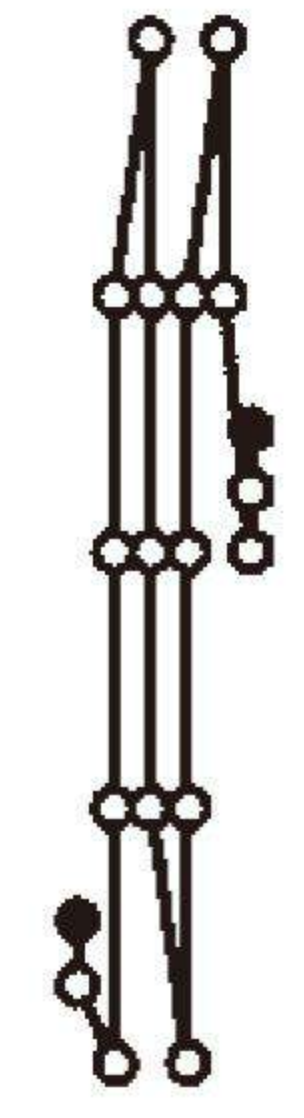
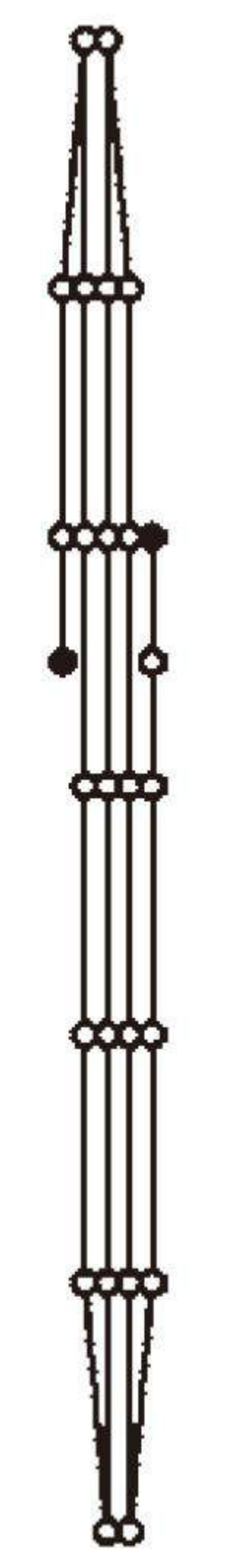
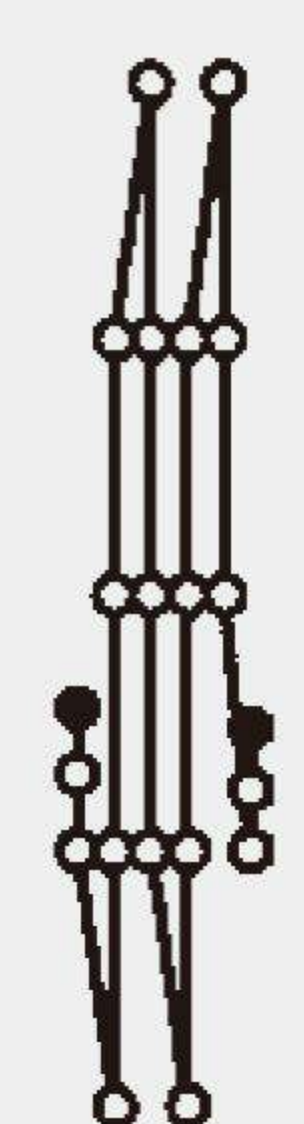
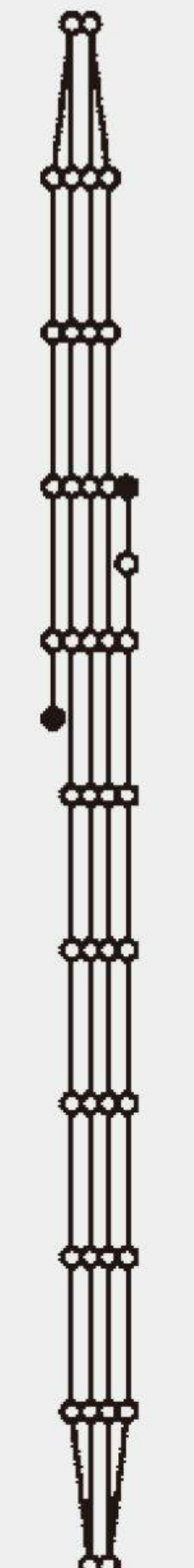
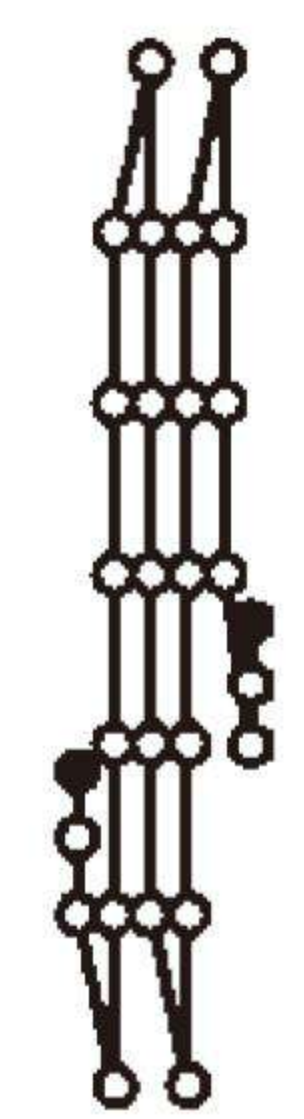
No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
44		46	9×15
45		70	9×25



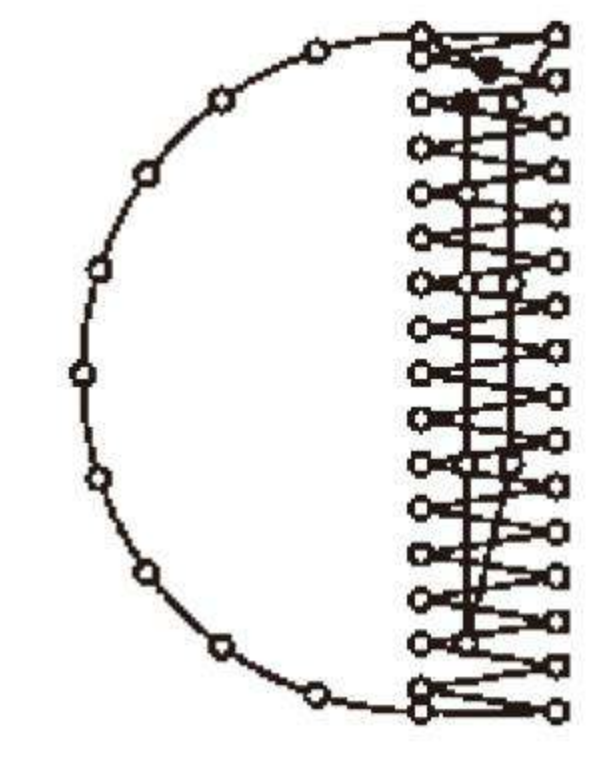
垂直结

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
26		28	3×10	41		36	3×16
27		35	3×10	42		44	3×20
40		32	3×16	43		68	3×24

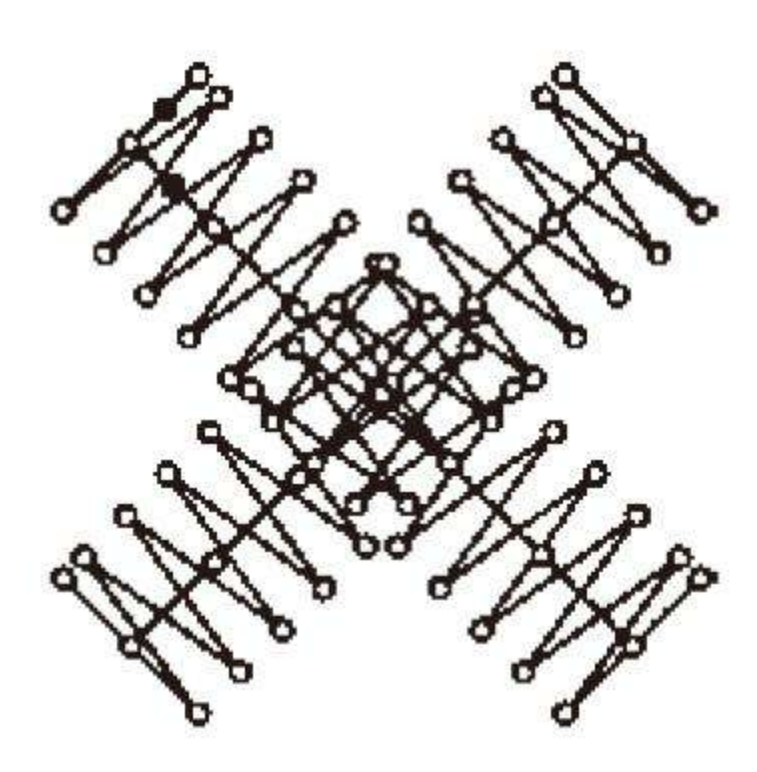
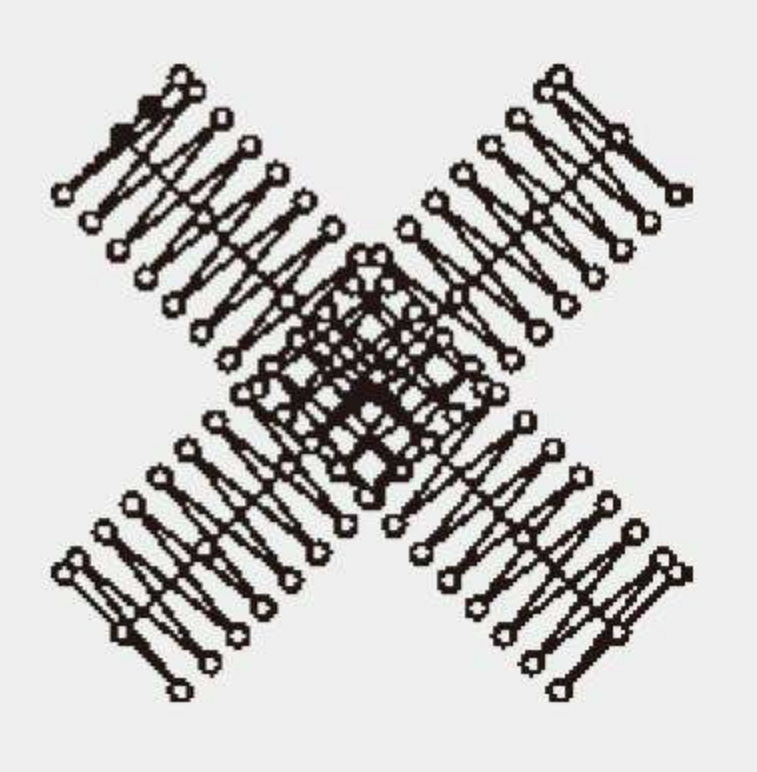
垂直直线结

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
28		19	0.3×10	46		27	0.3×20
29		21	0.3×10	47		44	0.3×25
30		28	0.3×10				

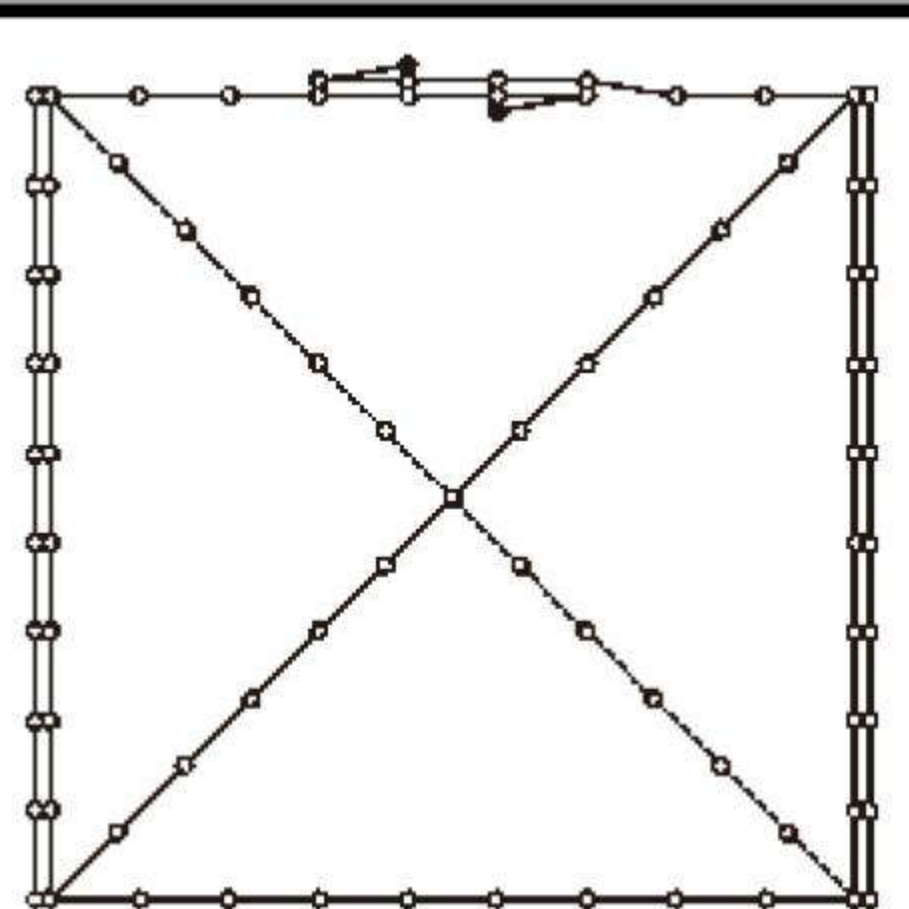
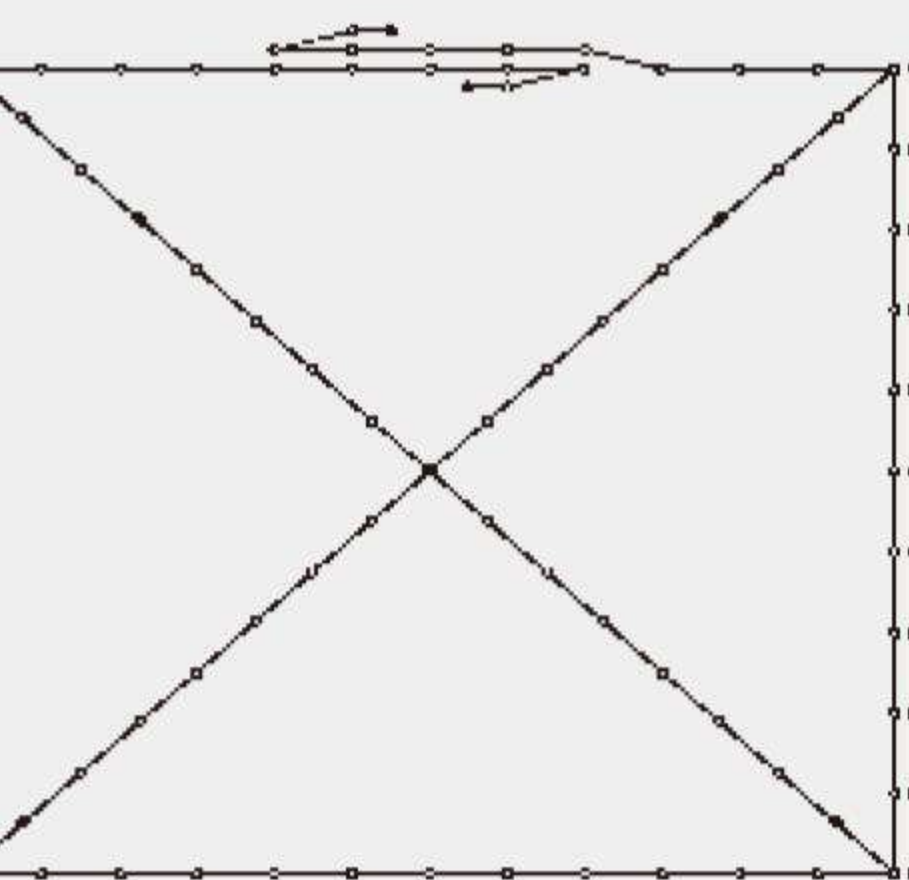
月牙结

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
34		35	12×7	36		57	7×12	38		53	7×10
35		58	12×7	37		57	7×12	39		53	7×10

X字结

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
48		70	10×10
49		93	9.6×9.6

带子结

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
50		84	16×16
51		105	30×26



## L形结

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
52		60	11.3×11.2	54		78	15.3×15.2
53		60	11.3×11.2	55		78	15.3×15.2

## 菊花孔

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
56		106	9×9	58		127	9×9	60		114	10×10
57		116	9×9	59		104	10×10	61		124	10×10

## 扣眼孔用

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
86		21	6×2	87		28	6×2	88		35	6×2

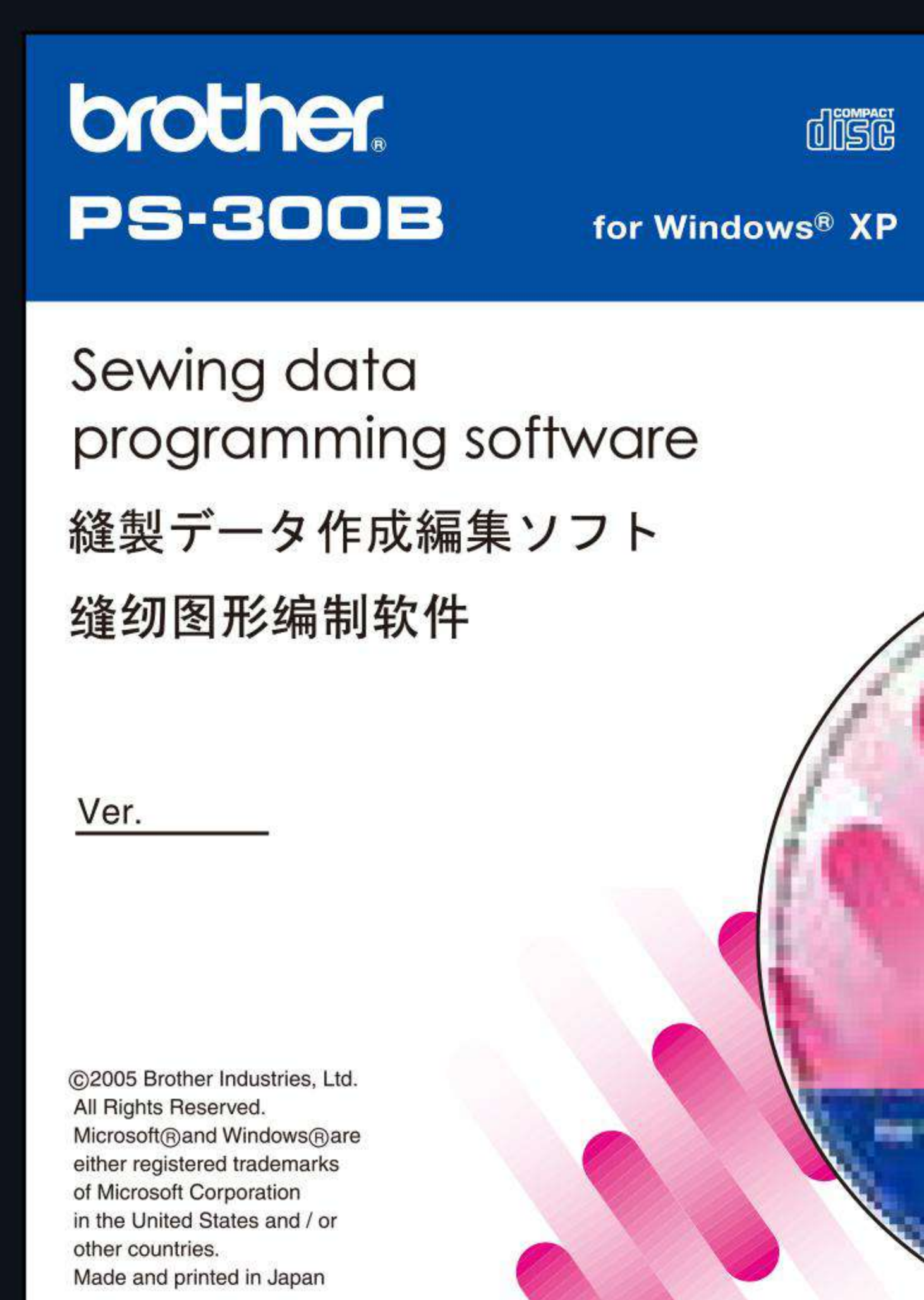
如果想缝制预设图案以外的其他图案，可以使用另售的图案编辑软件PS-300B进行制作，详情请咨询本公司经销商。

## 周边装置和选配件

## ●缝制数据编辑软件PS-300B

KE-430H、BE-438H可缝制预设图案以外的其他图案。

PS-300B是一款在电脑上制作缝纫图案的软件。



## ●50×40 缝制范围设定 (SB7777001) (SB77770E1: 适用于WEEE)

缝制范围可扩大为50×40mm。缝制物品更多样化，例如魔术贴、扣件、嵌花。

## ●双连踏板 (SA6038101)

右踏板和左踏板分别独立，对物料的定位更加精确。

使用双连踏板时，需要变更线 (SB1565001)



# 缝制图案一览表 (BE-438H)

下表所示各程序应预先设定，并根据各规格选择使用。

(如果确认压脚·送布板在范围内，可任选缝纫图案。)

请使用符合各种缝纫图案的压脚、送布板。这是缝纫尺寸伸缩率为100%时的长度。

No.	纽孔数	图案	线数	包缝数	针数	缝纫尺寸 X × Y (mm)			
1	2		6	—	12	3.4×0			
54 <sup>*1</sup>			6	—	12				
2			8	—	14				
55 <sup>*1</sup>			8	—	14				
3			10	—	16				
4			12	—	18				
5 <sup>*2</sup>			16	—	22				
6 <sup>*2</sup>			20	—	26				
56 <sup>*1</sup>			3		6		—	11	0×3.4
7 <sup>*3</sup>					6		—	12	
23 <sup>*3</sup>	10	—			16				
8 <sup>*3</sup>	12	—			18				
9 <sup>*3</sup>	3		5-5-5	—	21	2.6×2.4			
24 <sup>*3</sup>			7-7-7	—	27				
25 <sup>*3</sup>			5-5-5	—	21				
26 <sup>*3</sup>			7-7-7	—	27				
57 <sup>*1</sup>	4		6-6	1	18	3.4×3.4			
10			6-6	1	19				
58 <sup>*1</sup>			8-8	1	22				
11			8-8	1	23				
12			8-8	3	25				
13			10-10	1	27				
27			12-12	1	31				
14 <sup>*4</sup>				6-6	0		24		
36 <sup>*5</sup>				6-6	0		24		
28 <sup>*4</sup>				8-8	0		28		
37 <sup>*5</sup>		8-8		0	28				
15 <sup>*4</sup>		10-10		0	32				
38 <sup>*5</sup>		10-10		0	32				
29 <sup>*4</sup>		12-12		0	36				
39 <sup>*5</sup>		12-12		0	36				
59 <sup>*1</sup>			6-5	1	17				
16			6-5	1	18				
60 <sup>*1</sup>			8-7	1	21				
17			8-7	1	22				
30			10-9	1	26				
61 <sup>*1</sup>		6-6	1	18					
18		6-6	1	19					
62 <sup>*1</sup>		8-8	1	22					
19		8-8	1	23					
63 <sup>*1</sup>		10-10	1	26					
31		10-10	1	27					
45	12-12	1	31						
20 <sup>*4</sup>		6-6	0	24					
40 <sup>*5</sup>		6-6	0	24					
32 <sup>*4</sup>		8-8	0	28					
41 <sup>*5</sup>		8-8	0	28					
33 <sup>*4</sup>		10-10	0	32					
42 <sup>*5</sup>		10-10	0	32					

No.	纽孔数	图案	线数	包缝数	针数	缝纫尺寸 X × Y (mm)
64 <sup>*1</sup>	4		6-6	1	18	3.4×3.4
21 <sup>*3</sup>			6-6	1	19	2.4×3.4
34 <sup>*3</sup>			10-10	1	27	
22 <sup>*3</sup> 22 <sup>*4</sup>		6-6	0	24		
43 <sup>*3</sup> 43 <sup>*5</sup>		6-6	0	24		
35 <sup>*3</sup> 35 <sup>*4</sup>		10-10	0	32		
44 <sup>*3</sup> 44 <sup>*5</sup>		10-10	0	32		
46			6-7	1	19	3.4×3.4
47			8-9	1	23	
48			10-11	1	27	
49			12-13	1	31	

\*1 用于小孔纽扣。

\*2 使用程序前，请检查纽扣直径是否为φ2以上。

\*3 不可使用纽扣浮动弹簧。

\*4 单面缝制完成后纽扣夹上升，进行抽线。为了将缝制进行到底，在另一边的缝制开始之前，请继续踩下踏板；或在完成另一边缝制后，请再次踩下踏板。

\*5 单面缝制完成后，无需抬高纽扣夹即可进行抽线打结，然后再继续实施单侧缝制。

## 选购件

●大纽扣 (20-30mm)  
纽扣夹组件L (SA9303201)

●有柄纽扣 (SB1563001)

No.	图案	线数	针数	长度×宽度 (mm)
50		6	12	
51		8	14	
52		10	16	
53		12	18	

使用此缝制图案时，  
请将缝纫速度设为1,600sti/min以下。

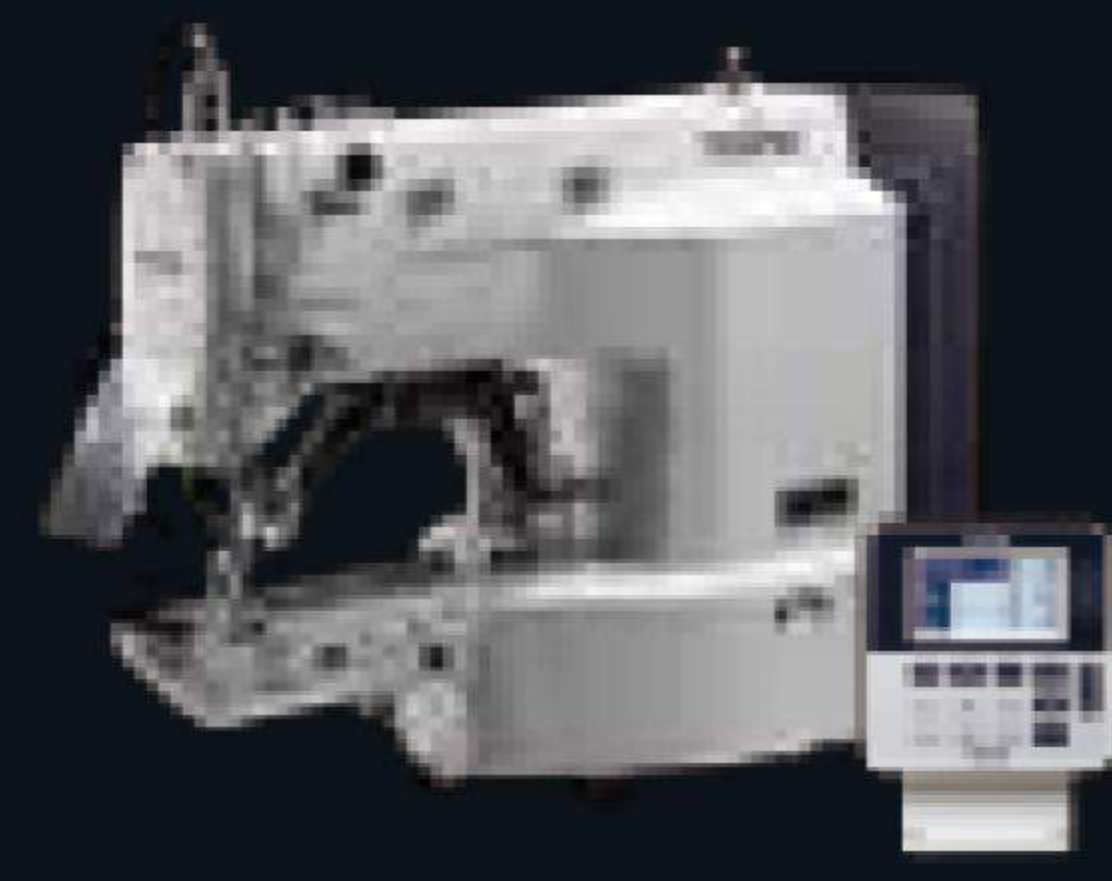


规格 /

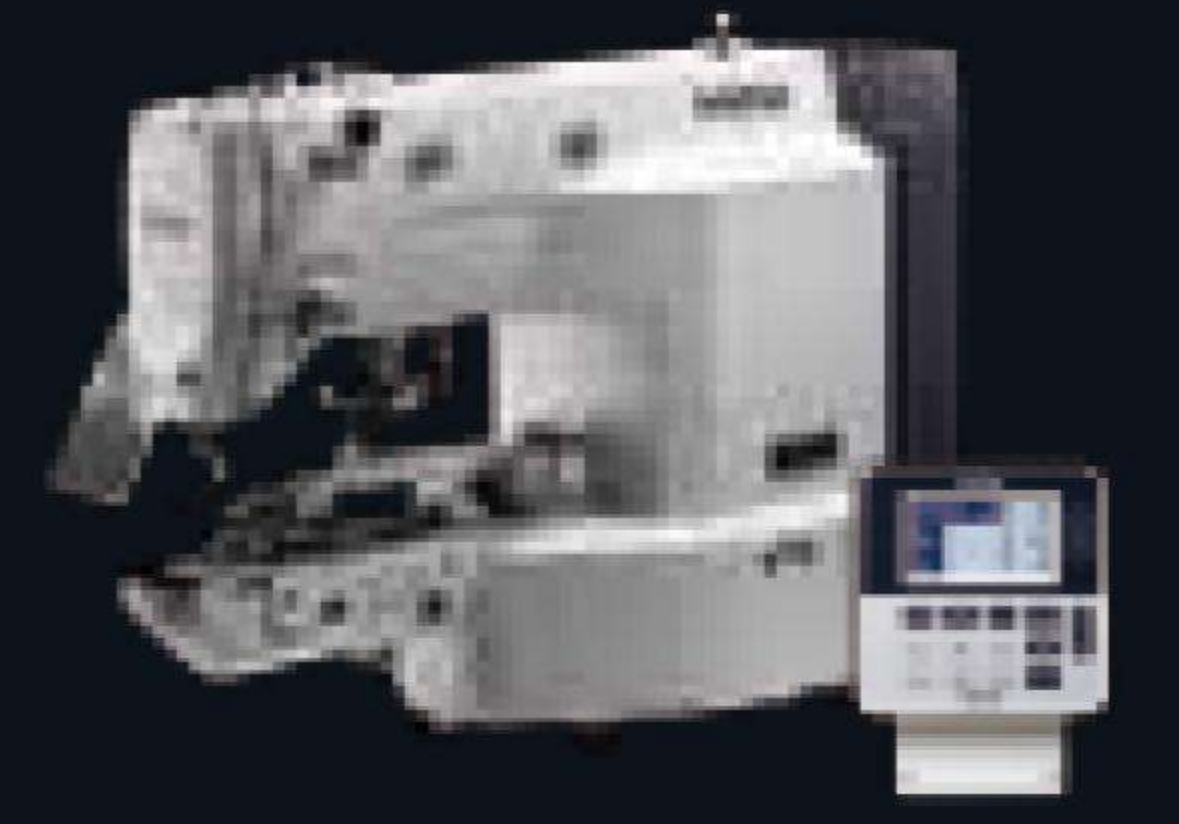
KE-430HX-0

KE-430HS-0

3	用途
5	中厚料
K	厚料
	针织品
3	中厚料
5	厚料



BE-438HX



型号	KE-430HX			KE-430HS		BE-438HX
	-03	-05	-0K	-03	-05	
用途	中厚料	厚料	针织品	中厚料	厚料	钉扣机
供油方式	针杆无油			微油		针杆无油
最高缝纫速度	3,300sti/min					2,800sti/min
缝制尺寸范围	最大横40×30mm <sup>*1</sup>					最大横6.4×6.4mm
可缝纫纽扣的尺寸	—					外径8-30mm <sup>*2</sup>
针码	0.05~12.7mm					0.05~6.4mm
送布方式	Y-θ间歇送布（脉冲马达驱动方式）					
针数	有关已输入的缝纫花样针数，请参阅“缝纫花样列表”					
最大针数	5,000针/1个花样					
抬压脚驱动方式	脉冲马达驱动方式					
压脚上升量/纽扣夹上升量	最大17mm					最大13mm
使用旋梭	半旋转标准旋梭（2倍旋梭另外购买）					
电子夹线器	标准配备			—		标准配备
扫线器				标准配备		
切线装置				标准配备		
夹线装置	-01,-03,-0k:标准配备（-05:选购件）					选购件
数据存储方式	闪存卡（使用SD卡可以追加任意图案）					
循环程序数	最多可登录30个（每个最多50个步骤）					
存储数据数	已设置89种图案					已设置64种图案
	(最多可追加500种图案。追加总针数约在500,000针*3)					
马达	AC伺服马达550W（直接驱动）					
重量	头部：约58kg、操作面板：约0.5kg、控制箱：约7kg					
电源	单相220V 400VA					

\*1 使用选购件（SB7777001）可将缝纫范围扩大到50×40mm。

\*2 20mm以上时请使用选购件纽扣夹组件（SA9303201）。

\*3 可存储的图案数和针数将视各图案的针数而定。



Contact